

PARÍS 2018

# TOYOTA PRESS KIT

SOLO PARA PRENSA



**TOYOTA**

SIEMPRE  
**MEJOR**

# NUEVO COROLLA

Dos diseños singulares y dos motores híbridos



## **NUEVO RAV4 HÍBRIDO**

Todo camino, todo híbrido

## **TOYOTA YARIS Y20**

Celebramos 20 años del Yaris

HYBRID



# ÍNDICE

## SALÓN DEL AUTOMÓVIL DE PARÍS 2018

### **4 NUEVO COROLLA HYBRID** **Dos diseños singulares y dos motores híbridos**

---

El nuevo Corolla hybrid hace gala de un diseño más polivalente, diferenciando más que nunca entre la versión compacta de 5p y la versátil variante familiar (Touring Sports), estrenando la estrategia de dos motorizaciones híbridas.

---

### **18 NUEVO RAV4 HYBRID** **Todocamino, todo híbrido**

---

El nuevo RAV4 hybrid lleva el concepto de todocamino a una nueva era de prestaciones, capacidad y seguridad, con un potente diseño.

---

### **28 TOYOTA YARIS GR SPORT** **Rendimiento inspirado en TOYOTA GAZOO Racing**

---

Inspirado en el exclusivo deportivo Yaris GRMN, el nuevo Yaris GR Sport aportará mayor dinamismo a la gama del urbano de Toyota.

### **30 TOYOTA YARIS Y20** **Celebramos 20 años del Yaris**

---

Toyota rinde homenaje al Yaris original, presentado a nivel mundial en el Salón de París de 1998, con la introducción de un nuevo acabado, denominado Y20, para conmemorar así su 20º aniversario.

---

### **32 TOYOTA SAFETY SENSE** **Un paso más cerca de una sociedad sin accidentes de tráfico**

---

Toyota despliega la segunda generación del conjunto de dispositivos de seguridad activa Toyota Safety Sense

---

### **36 BANCO DE IMÁGENES**

Toyota Motor Europe (TME) se reserva el derecho de modificar cualquier detalle sobre las especificaciones y el equipamiento sin previo aviso. Los detalles de las especificaciones y el equipamiento también pueden sufrir cambios en función de las condiciones y los requisitos de cada país. Consulte con el Departamento de Prensa de Toyota España los posibles cambios que puedan requerirse en su mercado. Los vehículos mostrados y las especificaciones detalladas en esta publicación pueden variar con respecto a los modelos y equipamientos disponibles en su país. Además, los colores de la carrocería pueden variar ligeramente con respecto a las fotografías de esta publicación.

# NUEVO COROLLA HYBRID

Dos diseños singulares y  
dos motorizaciones híbridas

Tras la presentación de la nueva generación de Corolla hybrid en Ginebra a principios de año, ahora le llega el turno a la variante familiar (Corolla hybrid Touring Sports), que se estrena en el Salón del Automóvil de París 2018. El nuevo Toyota Corolla hybrid, fabricado en la planta de Toyota en Burnaston (Reino Unido), hace gala de un diseño más polivalente, diferenciando más que nunca entre la versión de 5p, más deportiva y dinámica, y la familiar, elegante, refinada y versátil.



**CREADA Y DESARROLLADA EN EUROPA**, la versión familiar de Corolla hybrid será un modelo clave para Toyota en el segmento C.

El nuevo Corolla hybrid marca el inicio de la estrategia híbrida dual de Toyota, con opciones 1.8 litros de 122 CV y 2.0 litros de 180 CV.

Toyota ha presumido siempre de escuchar a sus clientes y de responder a sus demandas. Ahora, tras 20 años de liderazgo híbrido y más de 12 millones de unidades vendidas en todo el mundo, incluidas 2 millones de unidades en Europa, la compañía también ha tenido en cuenta las impresiones de clientes potenciales que quieren más potencia cuando conducen un híbrido.

Por ese motivo, Toyota ha decidido ofrecer sus modelos híbridos de mayor éxito con una selección de dos motorizaciones híbridas: una que ofrece todas las ventajas del sistema híbrido de cuarta generación, incluida una mejor respuesta, así como los beneficios tradicionales

de eficiencia de combustible y conducción relajada, y otra complementando esos puntos fuertes con una mayor potencia y capacidad de aceleración y unas características de conducción más dinámicas e intensas.

Como reflejo de la atención constante que presta la marca a la tecnología híbrida, los nuevos Corolla hybrid y Corolla hybrid Touring Sports se ofrecerán a los clientes con dos alternativas de motores híbridos: 1.8 litros de 122 CV y 2.0 litros de 180 CV.

El sistema de 1.8 litros cumple todos los requisitos que los clientes se han acostumbrado a esperar de una motorización híbrida eléctrica de Toyota: un funcionamiento silencioso, intuitivo y ágil, y una tecnología eléctrica autorrecargable con un bajo coste de mantenimiento, sin necesidad de enchufar para cargar la batería y con más fiabilidad que cualquier motor convencional. El sistema presenta unos niveles de consumo de combustible y emisiones de CO<sub>2</sub>







extraordinarios, y hasta un 50% de conducción totalmente eléctrica\* en los desplazamientos cotidianos.

Además de recompensar a los clientes con todas las ventajas anteriores, el sistema de 2.0 litros saca el máximo partido de los mayores niveles de confort de marcha, estabilidad y placer de conducción inherentes a la plataforma GA-C de reciente adopción derivada de la Nueva Arquitectura Global de Toyota —Toyota New Global Architecture (TNGA)—. Ofrece a los conductores una conducción enérgica, con más potencia y unas levas montadas en el volante para una experiencia más dinámica e intensa.

Destinado al corazón del segmento C en Europa, el nuevo Corolla hybrid es un vehículo dinámico y elegante que satisface todos los requisitos de los desplazamientos diarios y los diversos usos del fin de semana, combinando el placer de conducción en todo tipo de vías con la tranquilidad y el bajo coste de mantenimiento de la tecnología híbrida de Toyota.

## **NUEVA ARQUITECTURA GLOBAL DE TOYOTA (TNGA)**

La Nueva Arquitectura Global de Toyota —Toyota New Global Architecture (TNGA)— representa la base de todo el desarrollo futuro de motores y vehículos Toyota, y confiere una gran coherencia, en términos de conducción, en toda la gama.

Más que una mera plataforma, TNGA es toda una filosofía, que marca una revolución en la forma en que la que Toyota diseña, planifica y fabrica sus automóviles, y es ya parte fundamental de la misión de la compañía de crear vehículos cada vez mejores, que ofrezcan más estilo, mayor placer de conducción y más seguridad, si cabe.

TNGA introduce nuevas pautas, más definidas, para el posicionamiento de distintos componentes que simplifican el diseño del vehículo en áreas clave. Esto afecta sobre todo a elementos que no están a la vista, de modo que los diseñadores tenían libertad para conferir a Corolla hybrid una imagen visualmente inconfundible y personal, con una presencia más baja y unas proporciones más atractivas.

La plataforma GA-C del nuevo Corolla hybrid garantiza una experiencia de conducción más gratificante gracias a un centro de gravedad 10 mm más bajo, suspensión trasera de brazos

múltiples de serie en toda la gama y una carrocería un 60% más rígida gracias al uso de acero de alta resistencia como refuerzo en algunas áreas clave. Todo ello contribuye a un mejor tacto de conducción y una mayor estabilidad, sin sacrificar el confort de marcha.

Todos los vehículos basados en la nueva plataforma TNGA dan prioridad a los más altos niveles de seguridad activa y pasiva. El nuevo Corolla hybrid está diseñado para cumplir los exigentes estándares de programas independientes de pruebas de colisión, y proporcionar mayores niveles de seguridad activa mediante los sofisticados sistemas y funciones de la tecnología Toyota Safety Sense.

## **DISEÑO**

### **Diseño exterior — Toyota Corolla hybrid Touring Sports**

*'Con la nueva variante de la gama Corolla queríamos desarrollar el familiar más elegante y deportivo del segmento C, y al mismo tiempo ofrecer a quienes vienen del segmento D ventajas como el mayor espacio trasero para las piernas de la categoría y un volumen de maletero muy competitivo'* (Kazuhiko Isawa, Diseñador Jefe del Centro Europeo de Diseño de Toyota)

Con una carrocería exclusiva para Europa, Corolla hybrid Touring Sports ha sido diseñado de hecho en territorio europeo, en el Centro de Diseño recientemente inaugurado en Zaventem (Bélgica). Gracias a la adopción de TNGA, Corolla hybrid Touring Sports ya no es una variación de la versión compacta de 5p sino que se ha convertido en un modelo claramente distinto por derecho propio.

El nuevo Corolla hybrid Touring Sports es 58 mm más largo que el modelo al que sustituye. Y, lo que es más importante, la distancia entre ejes es 100 mm superior, hasta los 2.700 mm, mientras que la separación entre los asientos delanteros y traseros ha aumentado 48 mm —ahora es de 928 mm—, lo que da lugar al mayor espacio para las piernas en los asientos traseros de la categoría.

Aunque comparte el mismo diseño frontal dinámico e inconfundible y una reducción de 25 mm de la altura total con el nuevo Corolla hybrid, todos los paneles de la carrocería por detrás del pilar B del nuevo Corolla hybrid Touring Sports son exclusivos y le confieren un



aspecto refinado, con un techo de líneas fluidas que le permite presumir de una imagen elegante y robusta.

Su perfil deportivo se ve reforzado por los mismos pasos de ruedas, amplios y con arcos pronunciados, y con los bordes redoblados para poder situar las ruedas más hacia fuera, enfatizando así la presencia más amplia del nuevo Corolla hybrid y su centro de gravedad más bajo.

En la parte posterior, el diseño de Corolla hybrid Touring Sports comparte los poderosos laterales de la versión de 5p, muy espaciados, los grupos ópticos con lámparas LED y una luna trasera 12 grados más inclinada que la del modelo precedente. A diferencia de Corolla hybrid, en Corolla hybrid Touring Sports la matrícula se ha colocado más arriba dentro del portón trasero, y el estribo inferior del portón se ha reducido para darle un aspecto más prémium. El profundo trabajo de diseño del paragolpes trasero también recuerda al diseño frontal Under Priority Catamaran.

Corolla hybrid Touring Sports estará disponible con una selección de tres nuevos diseños de llantas de aleación, incluidas unas de aluminio mecanizadas de 18" y unas de aleación de 17". Se podrá elegir entre 11 colores de carrocería, cuatro de ellos nuevos: bronce, rojo, plata y marrón.

### **Diseño exterior — Toyota Corolla hybrid**

*“Nuestro principal objetivo con el nuevo Corolla era crear el compacto más audaz e intrépido del mercado*

*sin sacrificar la funcionalidad interior”, explica Simon Humphries, Director General Ejecutivo de la División Global de Diseño de Toyota.*

*“Aprovechando el bajo centro de gravedad que confiere la disposición de la plataforma TNGA, el vehículo resulta ligero y ágil en la vista lateral, pero al movernos hacia atrás, la arquitectura se transforma para crear una presencia sólida, amplia y baja que tiene una importancia crucial para el mercado europeo”.*

El nuevo Toyota Corolla hybrid adopta un diseño considerablemente más deportivo, dinámico e inconfundible, con un estilo frontal más impresionante.

La longitud total de Corolla hybrid es 40 mm mayor que la del modelo al que reemplaza, todos ellos absorbidos por una mayor distancia entre ejes. La altura se ha reducido unos 25 mm, mientras que la altura del capó es nada menos que 47 mm inferior. El resultado es una forma más esbelta y más atractiva, con un capó más bajo y llamativo, que a su vez mejora la seguridad, al dar al conductor una visión más despejada.

La nueva imagen frontal representa un nuevo paso en la evolución de las filosofías de diseño Under Priority (Prioridad Inferior) y Keen Look (Imagen Potente) de Toyota. Por debajo del borde frontal de un capó más plano y con forma de concha, la estrecha parrilla superior incorpora unos grupos ópticos LED con Luces de Circulación Diurna —Daytime Running Lights (DRL)— integradas.

La zona alrededor de la gran parrilla inferior trapezoidal se proyecta poderosamente hacia





delante. Es menos puntiaguda y más vertical que antes, lo que da lugar a una reducción de unos 20 mm del voladizo delantero.

Los laterales del contorno de la parrilla forman una distintiva silueta en las esquinas delanteras del nuevo Corolla hybrid y refuerzan los 30 mm de mayor anchura del vehículo, así como su presencia amplia y deportiva. En los bordes invertidos del alerón frontal se encuentran unos nuevos faros antiniebla LED. Por otra parte, el propio entramado de la parrilla presenta un diseño más articulado y refinado.

De perfil, la elegancia de la silueta esbelta y deportiva del nuevo Corolla hybrid queda reforzada por una selección de los mismos cinco diseños de llantas que se ofrecerán en Corolla hybrid Touring Sports.

El nuevo diseño posterior es más redondeado que anteriormente, lo que refuerza la conexión visual entre las partes delantera y trasera. El portón trasero está hecho de resina, tanto para hacer posible la curvatura compleja del diseño como para reducir el peso.

La mayor inclinación de la luna trasera, unos 14 grados superior, y la poderosa línea de cintura por encima de los pasos de las ruedas traseras, se combinan para dar una imagen global de un vehículo más compacto. Todas las versiones del nuevo Corolla hybrid vienen de serie con un alerón superior integrado en el portón trasero y una antena tipo aleta de tiburón.

Los grupos ópticos LED traseros incorporan unas guías luminosas situadas cerca de los extremos, para enfatizar la presencia posterior

amplia y firme del nuevo Corolla hybrid. Por otra parte, el estilo del paragolpes posterior recuerda al diseño frontal Under Priority Catamaran y presenta un fino reborde inferior con una doble inserción cromada.

El nuevo Corolla hybrid estará disponible con el mismo abanico de 11 colores de carrocería que la variante familiar, con cuatro opciones bitono que combinan un color principal con un acabado negro en el techo y los pilares, así como alrededor de la parrilla delantera inferior.

### **Diseño interior**

*'Tras haber demostrado sus conocimientos en el Toyota C-HR, un equipo de Toyota Motor Europe (TME) especializado en calidad percibida recibió el encargo de supervisar la calidad interior del nuevo Corolla. Trabajando en estrecha colaboración con diseñadores e ingenieros, el equipo analizó y concibió todo el interior, teniendo en cuenta no solo los colores, acabados y ejecuciones, sino también detalles como la intensidad y la dirección de la luz.*

*A partir de esa labor, se han incorporado numerosas mejoras en las distintas fases del desarrollo, que van desde la coherencia de la forma a la combinación entre colores y texturas, pasando por el control de calidad en fases posteriores. El resultado de esa escrupulosa atención al detalle ha dado lugar a una mejora considerable de la calidad percibida general.'* Yasushi Ueda, Ingeniero Jefe en Toyota Motor Corporation (TMC)

El nuevo Corolla hybrid ofrece un interior diseñado para crear un ambiente espacioso, moderno y armonioso en el que nuevas texturas,

colores y acabados se combinan para ofrecer los máximos niveles de calidad visual y táctil.

Se ha prestado una especial atención al interior de Corolla hybrid Touring Sports, que ha sido desarrollada a la medida del mercado europeo y ofrece a los clientes una calidad percibida del máximo nivel.

Una de las claves de la sensación de amplitud interior es el nuevo diseño del cuadro de instrumentos, que globalmente es 24 mm más fino. La reducción resultante de la altura de la zona del panel superior reduce a su vez el volumen percibido del propio panel y mejora la visibilidad delantera sin impedir una menor altura de la cintura de los asientos delanteros, para rebajar así el centro de gravedad del vehículo y ofrecer una posición de conducción más intensa.

Por contra, la consola central es 42 mm más ancha y 22 mm más alta, tanto para mejorar la ergonomía de los mandos y la palanca del cambio como para potenciar la sensación envolvente de la zona del conductor. Simultáneamente, se ha optimizado la altura del reposabrazos de la consola central, y el margen de deslizamiento se ha incrementado 20 mm, para aumentar el confort de los ocupantes.

El diseño renovado de los asientos delanteros incorpora cambios en los respaldos y la capacidad de absorción del asiento, así como una optimización del grosor del acolchado de uretano. Combinadas, estas medidas permiten mejorar la postura de conducción, con una mayor dispersión de la presión para aumentar así el confort y reducir la fatiga en desplazamientos largos.

Las versiones más equipadas montan de serie unos asientos deportivos delanteros de nuevo desarrollo que incorporan unos soportes más finos y anchos para los hombros y que se solapan con unos refuerzos laterales más sólidos y gruesos, combinando así unos asientos de diseño particularmente fino con una sujeción excelente.

La ergonomía de la zona del conductor es aún mejor gracias a una serie de nuevos mandos e instrumentación que completan la Interfaz Hombre-Máquina —Human Machine Interface (HMI)—.

Así, hay un nuevo cuadro de instrumentos, nuevas pantallas multiinformación y multimedia de 8", freno de mano eléctrico, recarga



inalámbrica de teléfonos móviles y retrovisor electrocromático.

En combinación con la mayor separación entre las filas de asientos y más espacio para las piernas, los asientos traseros también han sido revisados, con un nuevo material que permite una distribución más uniforme del peso de los ocupantes sobre el asiento. Como funcionalidad de serie, se pueden abatir los asientos traseros con una palanca remota, para disponer de más espacio de carga.

Este renovado diseño interior presenta un aspecto aún más cohesionado y uniforme gracias al uso de materiales y acabados de gran calidad visual y táctil, incluidas unas placas y pintura cromadas satinadas, detalles en negro piano, cuero sintético y natural, costuras y una selección de tela, Alcantara o cuero natural para la tapicería.

El nuevo Corolla hybrid Touring Sports cuenta además con 48 mm más de separación entre los asientos delanteros y traseros, hasta los 928 mm, de modo que los ocupantes traseros pueden disfrutar de más amplitud, y un generoso maletero de 598 litros VDA que incorpora numerosas accesorios para una mayor funcionalidad.

El portón trasero cuenta ahora con un sensor de apertura eléctrica que se activa al mover el pie bajo la zona central del paragolpes trasero.

El reposicionamiento de los amortiguadores traseros ha permitido simplificar la estructura



de las paredes laterales del maletero. Con ello, no solo se maximiza el volumen de carga, sino que además el acceso resulta mucho más fácil, y además queda sitio para unos bolsillos laterales detrás de los pasos de rueda posteriores, a ambos lados del maletero.

La superficie del maletero propiamente dicha cuenta con una bandeja de dos posiciones (superior e inferior), que se puede abrir y cerrar en la posición superior como si basculara desde los respaldos de los asientos traseros. Montada de serie en todas las versiones, es además totalmente reversible, enmoquetada por la cara superior y con un acabado de resina en la inferior, para transportar carga más sucia o mojada.

El espacio bajo la bandeja se ha ampliado y está totalmente enmoquetado, y cuenta con separadores laterales extraíbles. También resulta particularmente práctica la adopción por primera vez en el mundo de unas lámparas LED a ambos lados del maletero, y un cubremaletero extraíble y retráctil con un toque.

## CONFORT PRÉMIUM Y TECNOLOGÍA FUNCIONAL

De serie en gran parte de los modelos más equipados y disponible como opción en toda la gama del nuevo Corolla hybrid, se ofrece un completo abanico de tecnologías de confort y funcionalidad, para facilitar la vida a bordo tanto al conductor como a los ocupantes.

Se ha prestado una especial atención a aumentar la funcionalidad del maletero en Corolla hybrid Touring Sports, que incorpora una bandeja reversible con dos posiciones en toda la gama, las primeras luces LED del mundo y, en las versiones más equipadas, un rail de aluminio antideslizamiento.

Otros aspectos tecnológicos destacados:

**Faros LED.** Un conjunto de hasta tres grupos ópticos delanteros LED, en función del acabado, que incluyen una unidad de tipo parábola de triple LED, un faro LED de doble haz con sistema adaptable de luces largas—Adaptive High-beam System (AHS)— y otro faro LED con AHS.

**Sistema multimedia Toyota Touch.** La pantalla táctil a todo color de 8" de la consola central del nuevo Corolla hybrid cuenta con el sistema multimedia y de navegación Toyota Touch® 2 & GO. La experiencia global del usuario incluye funciones de ampliación y deslizamiento con los dedos y la incorporación de un cuadro único de búsqueda multicontextual.

**eCall.** Proporciona a los conductores asistencia en caso de accidente en que salten los airbags. Se pone automáticamente en contacto con los servicios de emergencia, e indica información esencial como la ubicación del vehículo y el número de ocupantes, garantizando que los ocupantes puedan comunicarse con un operador de los servicios de emergencia aunque se encuentren gravemente inmovilizados.

Con eCall, los ocupantes del vehículo también pueden ponerse en contacto con los servicios de emergencia directamente mediante un pulsador; la llamada se realiza mediante la SIM integrada en el vehículo, sin cargo para el propietario.

**Servicios conectados.** También se ofrecerán en el nuevo Corolla hybrid servicios conectados, poniendo a disposición de los clientes numerosas funciones muy prácticas, como la opción 'buscar mi vehículo', analíticas de conducción y recordatorio de mantenimiento.

**Sistema de sonido premium JBL GreenEdge.** El nuevo Corolla hybrid puede ir equipado con un nuevo equipo de sonido premium JBL con ocho altavoces. Los altavoces, incluido el emblemático JBL de agudos de trompeta montado en el pilar delantero, se han ajustado a la acústica concreta del habitáculo. El sistema incorpora tecnología 'Clari-Fi', que complementa las frecuencias que se pierden en los archivos de audio comprimido,

como MP3 o archivos reproducidos en línea, en tiempo real y restaura la calidad del sonido y la distribución del estéreo con la mayor fidelidad posible a la grabación original.

**Recarga inalámbrica de teléfonos móviles.** Gracias a un sistema de carga inalámbrica, los ocupantes del vehículo pueden recargar todos los teléfonos móviles compatibles con el Wireless Power Consortium (WPC) con solo depositarlos sobre una placa especial situada delante de la palanca de cambios.

**Techo panorámico Skyview.** El techo panorámico Skyview cuenta con dos paneles de cristal, con el delantero deslizándose hasta aportar una apertura máxima de 272 mm. Un deflector de malla reduce el ruido del viento que llega al habitáculo cuando el techo está totalmente abierto. Éste además cuenta con una persiana eléctrica interna.

**Sensor eléctrico para el portón trasero.** Corolla hybrid Touring Sports cuenta con un sensor de apertura y cierre eléctrico que se activa al deslizar el pie bajo la zona central del paragolpes trasero. Además, la altura de apertura máxima del portón trasero se puede personalizar.

**Sistema Avanzado de Asistencia al Aparcamiento con Sónar de Separación Inteligente (SIPA+ICS).** El sistema emplea una cámara trasera y sensores ultrasónicos en los extremos del paragolpes delantero para detectar espacios de aparcamiento viables en línea o en batería. Luego, aplica automáticamente la secuencia oportuna de giros de la dirección para la maniobra de aparcamiento en el espacio escogido; lo único que tiene que hacer el conductor es controlar la velocidad del vehículo. El SIPA activa automáticamente el Sónar de Separación Inteligente —Intelligent Clearance Sonar (ICS)—, que garantiza la seguridad al maniobrar para aparcar.

## MOTORIZACIONES HÍBRIDAS

La conciencia social cada vez mayor sobre las cuestiones medioambientales ha dado lugar a unas normativas de emisiones cada vez más estrictas, particularmente en las grandes ciudades europeas. Combinando el nivel más bajo posible de emisiones con la capacidad de cubrir hasta el 50% de los desplazamientos cortos diarios solo con energía eléctrica, los sistemas híbridos de Toyota ofrecen una propuesta de

peso en el mercado del transporte respetuoso con el medio ambiente.

El nuevo Corolla hybrid es el primer modelo de Toyota en ofrecer la opción de elegir entre dos motorizaciones híbridas. Tanto en Corolla hybrid como en Corolla hybrid Touring Sports se ofrecerán con dos alternativas híbridas eléctricas: 1.8 litros de 122 CV y 2.0 litros de 180 CV.

### Motor híbrido 1.8 litros mejorado

La cuarta generación del sistema híbrido de 1.8 litros desarrolla 90 kW/122 CV y 142 Nm de par motor, incluyendo un motor eléctrico de 53 kW que desarrolla un par máximo de 163 Nm desde cero revoluciones. Cumple todos los requisitos que los clientes se han acostumbrado a esperar de un motor híbrido eléctrico de Toyota: un funcionamiento silencioso, intuitivo y ágil, y una tecnología eléctrica autosuficiente, que no precisa de enchufes para recargar su batería. Ofrece un bajo coste de mantenimiento, unos niveles de consumo de combustible y emisiones de CO<sub>2</sub> extraordinarios y un 50% o más de conducción totalmente eléctrica\* en los desplazamientos cotidianos.

Gracias a las reducciones de tamaño y peso para encajar en la nueva plataforma GA-C sin que la potencia ni el funcionamiento silencioso se vean afectados, el motor de 1.8 litros cuenta con varias medidas de mitigación de la fricción, un sistema de recirculación del gas de escape —Exhaust Gas Recirculation (EGR)— de mayor capacidad y una gestión térmica optimizada.

También se ha perfeccionado la calibración del sistema de propulsión híbrida. El mayor par desarrollado por el motor eléctrico proporciona un aumento del régimen más lineal al acelerar. Por último, la adopción de una batería de ión-litio reduce aún más el consumo de combustible.

### Motor híbrido 2.0 litros

*‘Al principio del proyecto, estudiamos los perfiles de los clientes europeos y su satisfacción con el motor híbrido de 1.8 litros. Si bien estaban muy contentos con el consumo de combustible, el confort, la suavidad y la fiabilidad del sistema híbrido, quedaba claro que debíamos ser capaces de colmar las demandas de un grupo considerable de clientes potenciales: quienes conducían motores con turbocompresor de más de 1.4 litros pedían claramente una aceleración y una*





MOTORIZACIÓN	1.8 HYBRID	2.0 HYBRID
	Toyota Hybrid System	Toyota Hybrid System
Potencia máxima sistema híbrido (CV DIN/kW)	122 / 90	180 / 132
<b>MOTOR</b>		
Tipo de combustible	Gasolina	Gasolina
Potencia máx. (CV DIN) kW/rpm	98/72 a 5.200	153/112 a 6.000
Par máximo (Nm/rpm)	142 a 3.600	190 a 6.000
<b>PRESTACIONES</b>		
0-100 km/h (s) —5p/TS—	10,9   11,1	7,9   8,1
Velocidad máx. (km/h)	180	180
<b>CONSUMOS</b>		
Combinado (l/100 km) — NEDC correlacionado —5p/TS—	3,4   3,4 (llanta 16»)*	3,8   3,8 (llanta 16»)*
<b>EMISIONES</b>		
Combinado (g/km) — NEDC correlacionado —5p/TS—	76   76 (llanta 16»)*	86   87 (llanta 16»)*
<b>DIMENSIONES INTERIORES</b>		
Capacidad de maletero (litros - VDA) —5p/TS—	361   598	313 (**)  581
<b>PESO</b>		
Peso en vacío min / max (kg) —5p/TS—	1.345 - 1.400   1.370 - 1.430	1.410 - 1.510   1.465 - 1.560

\* Pendiente de homologación definitiva (\*\* volumen incluido el espacio bajo el piso; por encima del piso del maletero: 242l)

respuesta superiores, y por eso tomamos la decisión de desarrollar un sistema híbrido 2.0 litros para el mercado europeo'. Rembert Serrus, Responsable Sénior de Planificación de Prestaciones de Toyota Motor Europe (TME)

El nuevo sistema híbrido eléctrico de 2.0 litros desarrolla 132 kW/180 CV y 192 Nm de par motor, con un motor eléctrico híbrido con batería níquel metal hidruro.

Aprovechando plenamente los mayores niveles de estabilidad y agilidad inherentes a la plataforma GA-C de nueva adopción, ofrece a los conductores una "conducción activa", con más potencia, un modo deportivo 'Sport' y una transmisión secuencial Shiftmatic de seis velocidades con levas en el volante para una experiencia de conducción más dinámica e intensa.



Por otra parte, el nuevo sistema híbrido de 2.0 litros representa una propuesta única en este segmento; ningún otro motor convencional puede ofrecer la misma combinación de prestaciones y bajo nivel de emisiones. También se han tomado numerosas medidas para asegurar que la mayor potencia va de la mano de un menor consumo de combustible, menores emisiones y un funcionamiento incluso más silencioso.

Una elevada relación de compresión, de 14:1, la combustión de gran velocidad que se obtiene gracias a un puerto de admisión de alta eficiencia y carrera larga, una bomba de aceite de nuevo diseño y varias medidas de reducción de la fricción se combinan con la disminución de tamaño del transeje híbrido, la unidad de control de la potencia, el motor eléctrico y la batería híbrida para maximizar la eficiencia de combustible.

Además, la velocidad máxima en modo eléctrico se ha incrementado por encima de los 115 km/h, y el control del sistema se ha modificado para impedir el arranque del motor de combustión sin pisar el pedal del acelerador incluso antes de que empiece a calentarse. Conjuntamente, estas medidas aumentan sustancialmente la eficiencia del nuevo Corolla hybrid.

Para reducir las emisiones, el convertidor catalítico del sistema de escape se ha colocado más cerca del motor de combustión, además de que el proceso de arranque se ha optimizado para conseguir purificar los gases de escape con mayor rapidez y eficiencia.

Con el objetivo de reducir el ruido del motor hasta niveles excepcionalmente bajos, se han aplicado diferentes mejoras, como la introducción de un eje de equilibrado, modificaciones en la forma y la posición de montaje del motor de combustión, diversos cambios estructurales en el transeje híbrido, unos dientes de los engranajes más pulidos, la adopción de un amortiguador con histéresis positiva/negativa, una cadena de distribución más ligera y varios ajustes del motor de la bomba de agua.

## **DINÁMICA DE CONDUCCIÓN**

La nueva plataforma GA-C aporta ventajas dinámicas considerables al nuevo Corolla hybrid, así como importantes mejoras de la ergonomía y la visibilidad del conductor.

## **Plataforma TNGA rígida y ligera**

Se han empleado con profusión aluminio, acero de alta resistencia y materiales estampados en caliente, y se ha reducido el grosor de los paneles de las puertas y el techo frente al modelo al que reemplaza. El resultado ha sido una considerable reducción del peso y, con ello, un consumo de combustible más eficiente.

Al mismo tiempo, la adición de unos adhesivos por toda la nueva carrocería y el uso más generalizado de la soldadura por puntos se suman para aumentar la rigidez alrededor de un 60% con respecto a los modelos anteriores, lo que a su vez fomenta una mayor agilidad, una mejor respuesta a los movimientos de la dirección y mayor estabilidad a gran velocidad.

El tacto de conducción y la agilidad mejoran aún más gracias a la baja altura de montaje del motor, la baja cintura de los asientos y la colocación de la batería híbrida bajo los asientos traseros. En conjunción, estas medidas han rebajado unos 10 mm el centro de gravedad.

## **Suspensión**

El nuevo Corolla hybrid cuenta con un reconocido sistema de suspensión delantera MacPherson, una nueva configuración de la suspensión trasera multibrazo y una válvula amortiguadora de nueva tecnología.

La geometría de la suspensión delantera también se ha revisado, y se han optimizado las características del resorte helicoidal y el amortiguador para conseguir una respuesta más lineal a la dirección en los virajes a media y alta velocidad. Las estructuras de los brazos y rodamientos de la suspensión han sido modificadas, y se ha reducido la fricción de los componentes deslizantes para minimizar la transmisión de impactos al circular por superficies desiguales y conseguir un confort de marcha de gran calidad.

La suspensión trasera multibrazo de nuevo desarrollo combina una mayor capacidad del maletero, gracias a su estructura compacta, con una estabilidad y un confort de marcha excelentes. Los resortes helicoidales de diseño exclusivo ofrecen tanto estabilidad como confort de marcha. Por otra parte, la ubicación de los brazos de la suspensión se ha optimizado para que los neumáticos tracen un ángulo más convergente en los virajes y al frenar,





lo que mejora la respuesta del vehículo a los movimientos de la dirección y en las frenadas.

Los sistemas de suspensión tanto delantero como trasero cuentan con una válvula de amortiguación de nuevo diseño que consigue una reducción del 40% de la fricción, para un funcionamiento más suave y confortable.

### Aerodinámica

Otra ventaja de la plataforma GA-C del nuevo Corolla hybrid es su adecuación al diseño de forma especialmente aerodinámica de la carrocería, gracias a medidas como la reducción global de la altura y la notable reducción de la altura del capó.

Para potenciar aún más la eficiencia de combustible, una persiana opcional en la parrilla controla el flujo de aire que entra en el compartimento del motor. Al cerrarse no solo se reduce la resistencia, sino que también el motor puede alcanzar la temperatura de funcionamiento óptima en menos tiempo tras un arranque en frío.

### Menos ruidos y vibraciones

A partir del funcionamiento excepcionalmente silencioso de la tecnología de propulsión híbrida eléctrica de Toyota, el nuevo Corolla hybrid incorpora numerosas medidas que minimizan tanto el ruido como las vibraciones al entrar en el habitáculo.

La ubicación del motor ha sido diseñada minuciosamente para reducir al mínimo las

	COROLLA	COROLLA TOURING SPORTS
<b>DIMENSIONES EXTERIORES</b>		
Longitud total (mm)	4.370	4.653
Anchura total (mm)	1.790	1.790
Altura total (mm)	1.435	1.435
Distancia entre ejes (mm)	2.640	2.700
Distancia al suelo (mm)	135	135

vibraciones al arrancar y al ralentí. El incremento del régimen del motor al iniciar la aceleración también se ha eliminado, no solo para alcanzar una correlación más lineal entre la velocidad del motor y la del vehículo, sino también para conseguir una aceleración más silenciosa.

La propia plataforma GA-C de Corolla hybrid contribuye a la eliminación de las vibraciones de la transmisión. La base del volante funciona como amortiguador dinámico para suprimir las vibraciones del volante.

La profusa utilización de materiales aislantes y de absorción acústica en el compartimento del motor se combina con el silenciador interno del salpicadero, de triple capa, para reducir al mínimo la penetración del ruido del motor y la transmisión en el habitáculo.

También se ha integrado una capa silenciadora en el piso del vehículo, se ha aplicado más material de sellado en las juntas de los paneles de la carrocería y se ha instalado una espuma en numerosos puntos del bastidor para reducir la penetración de ruido del viento y la carretera en el habitáculo.



COROLLA HYBRID



# NUEVO TOYOTA RAV4 HYBRID

## Todocamino, todo híbrido

En 1994, con el lanzamiento de RAV4, Toyota presentó al mundo un nuevo tipo de vehículo, que combinaba las prestaciones para llegar a cualquier parte y la imagen robusta de un todoterreno, con unas dimensiones más reducidas y un tacto de conducción similar al de un compacto.



**ESE MISMO ESPÍRITU PIONERO** es el que destila la nueva generación de RAV4, la quinta, que hace su aparición europea en el Salón del Automóvil de París de 2018. Se trata de un modelo que lleva el concepto de todocamino a una nueva era en cuanto a prestaciones, capacidad y seguridad, unos avances reforzados por el uso, por primera vez en un todocamino, de una plataforma derivada de la Nueva Arquitectura Global de Toyota —Toyota New Global Architecture (TNGA)— y por un nuevo y poderoso diseño.

Con su bajo centro de gravedad y el nivel sustancialmente superior de rigidez de la carrocería, la plataforma TNGA del nuevo RAV4 contribuye directamente a un mejor tacto de conducción y confort de marcha, un interior espacioso, un maletero líder en la categoría y la libertad de conseguir un diseño poderoso y llamativo, con un techo y un capó más bajos y una mayor distancia al suelo. Además de proporcionar más espacio y confort, el habitáculo presenta una calidad y unos acabados excepcionales.

El nuevo RAV4 es el único vehículo de su categoría que ofrece un sistema de propulsión híbrido eléctrico autorrecargable, por el que se decanta una abrumadora mayoría de los clientes de Europa occidental —85% en 2018—. La nueva motorización híbrida TNGA de 2.5 litros y 222 CV/DIN de RAV4 reforzará aún más su atractivo entre los clientes, con mejoras importantes de la potencia, la respuesta y la eficiencia, además de los niveles de consumo de combustible y emisiones más bajos de la categoría.

Al mismo tiempo, el sistema 4x4 eléctrico del nuevo RAV4 hybrid ha sido rediseñado y mejorado para ofrecer un rendimiento muy superior en las condiciones más duras y un respuesta segura sobre pavimentos deslizantes.

El nuevo RAV4 es también el primer Toyota en contar con funciones adicionales del sistema Toyota Safety Sense que incrementan el uso de tecnologías avanzadas para ayudar a evitar accidentes y ofrecer una mayor asistencia al conductor, incluidos sistemas que introducen un cierto grado de conducción automatizada.

## **PLATAFORMA NUEVA ARQUITECTURA GLOBAL DE TOYOTA**

**El primer RAV4 en gozar de las ventajas de una plataforma TNGA**

Las cualidades dinámicas del nuevo RAV4

tienen su base en su nueva plataforma TNGA, que otorga al vehículo características como un bajo centro de gravedad y un chasis ligero, resistente, rígido y equilibrado, que ofrece unos niveles excepcionales de tacto de conducción, estabilidad y placer de conducción.

El resultado es que el cliente disfruta más al volante y además se consigue un gran diseño tanto por dentro como por fuera, una mayor seguridad para circular con más tranquilidad y un confort superior para todos sus ocupantes.

La mínima altura posible del centro de gravedad se consigue reduciendo el peso de todos los componentes y situándolos más abajo; desde el motor hasta los asientos. La plataforma también hace posible que la carrocería de RAV4 sea un 57% más rígida, lo que contribuye a una marcha estable y suave, con un tacto de conducción superior.

La plataforma TNGA es la piedra angular de la conducción “tranquila y natural” que buscaba Toyota para el nuevo modelo: “tranquila” en el sentido de no reaccionar bruscamente a las adversidades y transmitir una sensación de estabilidad, y “natural” en su respuesta intuitiva y natural a las acciones del conductor. Más allá de los beneficios que propicia el chasis en sí mismo, hay otras medidas más específicas contribuyen de forma importante a la calidad global; por eso, los mejores ingenieros de Toyota han dirigido el desarrollo del rendimiento dinámico del nuevo RAV4, perfeccionado su maniobrabilidad y tacto de conducción.

Así, por ejemplo, se ha modificado el diseño y la ubicación del depósito de combustible para mejorar la estabilidad y el tacto de conducción. Ahora, se encuentra delante del eje trasero, de manera que su carga se reparte uniformemente entre las ruedas, para una mayor suavidad y estabilidad. No solo se consigue un equilibrio óptimo del peso entre delante y detrás (51/49) sino también entre izquierda y derecha.

También se ha mejorado la respuesta de la dirección asistida eléctrica, desplazando el motor de asistencia de la columna a la cremallera. El resultado es un incremento más lineal de los movimientos de la dirección y una menor tensión sobre el eje de la dirección, que ofrece una mayor sensibilidad, es más directa, y permite seguir mejor la trazada en las curvas. Ahora monta neumáticos de verano en lugar de los “all season”,



para potenciar la precisión de la conducción y conseguir unas distancias de frenado sin igual en la categoría.

La plataforma TNGA de RAV4 también se distingue por el uso de un sistema de suspensión trasera de doble triángulo. Gracias al bajo centro de gravedad y a la gran rigidez de la carrocería, no es necesario que la suspensión sea más rígida para cumplir los objetivos dinámicos establecidos. No obstante, se han realizado unos ajustes de gran precisión en la suspensión trasera en aras de un mayor confort de marcha, incluida una configuración más vertical de los amortiguadores y la optimización del punto de ubicación de los ejes de salida.

Así, ahora RAV4 resulta más ágil, fiel y neutral, y el conductor puede estar tranquilo con las precisas respuestas a los movimientos del volante y el pedal del acelerador, con unos patrones de cambio de marcha optimizados.

## CONCEPTO Y DISEÑO

### Un auténtico todocamino que destaca entre los demás

La plataforma TNGA resultó muy útil a los ingenieros de Toyota en su misión de dotar el nuevo RAV4 de un fuerte carácter de todocamino y de un estilo que lo distinguiera de los demás modelos del segmento.

El hecho de que el sistema TNGA introduzca muchos componentes estandarizados “bajo la carrocería” simplifica el proceso de desarrollo, y da a los diseñadores más tiempo y espacio para crear una imagen totalmente renovada, tanto dentro como fuera. En las líneas exteriores y los detalles del habitáculo se observa la influencia de formas de polígonos regulares, que comunican fuerza y coherencia.

Este poderoso diseño se combina con un sistema de propulsión híbrido eléctrico exclusivo, que confiere al nuevo RAV4 de las cualidades necesarias para destacar y atraer a los clientes en un mercado muy competitivo, y en particular conquistar ventas entre personas antes ajenas al modelo y a Toyota en general.

Los elementos clave para conseguir ese impacto son el incremento de la distancia al suelo (15 mm más), el uso de neumáticos de gran tamaño y la adecuación del vehículo a finalidades de todo tipo.

La imagen exterior es potente e inconfundible,

con una forma sólida que se extiende desde el frontal del vehículo, por los laterales y hasta la parte posterior, y que da una sensación de contundencia y de auténticas capacidades todocamino. En la parte delantera, se pone el énfasis en la anchura y la fuerza, con un mayor volumen en la parte inferior del paragolpes, y detrás se consigue un efecto similar, donde la línea horizontal trazada por los faros traseros y la luneta gira bruscamente hacia abajo en los extremos, poniendo de manifiesto la influencia de los polígonos en el diseño.

El habitáculo se caracteriza por una elevada calidad percibida y una ejecución de gran precisión. Abundan las superficies de textura blanda, por ejemplo en el salpicadero y en los paneles de las puertas. Se hace gala de una gran armonía en la disposición de patrones, texturas, colores e iluminación ambiente, con formas simétricas y el recurso al motivo poligonal que ya se vio en el prototipo Toyota FT-AC. Los mandos y botoneras también son nuevos, con botones perfectamente integrados y controles táctiles de gran calidad, como el de ajuste del climatizador automático.

El cuadro de instrumentos a baja altura, otro de los beneficios de la plataforma TNGA, presenta unas marcadas líneas horizontales que fluyen hacia los paneles de las puertas, lo que enfatiza la generosa amplitud del habitáculo y ofrece al conductor una visión más despejada de la carretera. La consola central entre los dos asientos, más grande y abierta, sigue la línea acogedora y funcional del interior del todocamino. Se ha prestado una especial atención a la existencia de numerosos lugares para guardar cosas, útiles y de fácil acceso, para el conductor y los pasajeros.

La plataforma TNGA ayuda a conseguir una impresionante amplitud en el habitáculo, el mayor maletero de la categoría y un confort integral. La reducción de los voladizos delantero y trasero de 35 mm en total (5 mm delante y 30 mm detrás) implica que la longitud total del nuevo modelo sea 5 mm inferior (4.600 mm), manteniendo así su ágil maniobrabilidad; sin embargo, la distancia entre ejes ha aumentado 30 mm (2.690 mm), lo que da lugar a un habitáculo más espacioso.

Para potenciar la presencia amplia y enérgica del nuevo modelo, la anchura total se ha incrementado 10 mm, hasta los 1.855 mm, como





también el ancho de vía delantero y trasero. Al mismo tiempo, la altura total se ha reducido 10 mm hasta los 1.650 mm.

### **Confort y funcionalidad a bordo**

Conseguir una mayor visibilidad en todas las direcciones fue una de las consideraciones primordiales del proceso de diseño del RAV4. Gracias a la plataforma TNGA, el capó es 15 mm más bajo, lo que supone dos grados más del campo de visión frontal del conductor, y los retrovisores exteriores se han desplazado a una posición inferior en las puertas delanteras. Los pilares delanteros son ahora más finos, la línea de cintura se ha rebajado y la visión trasera desde el asiento del conductor ha mejorado, gracias al mayor tamaño de las ventanillas laterales traseras y la posibilidad de un nuevo retrovisor digital.

El confort y la sensación de control del conductor al volante revisten una gran importancia, y el nuevo chasis TNGA permite una posición de conducción más implicada, sin que ello vaya en detrimento de la visión dominante

## **EL LEGADO Y EL ÉXITO COMERCIAL DEL RAV4**

El Toyota RAV4 inició su andadura como un modelo pionero en un nicho de mercado, pero ha ido acumulando argumentos para convertirse en uno de los vehículos más vendidos del mundo. Se le puede atribuir el mérito de haber creado todo un nuevo segmento del mercado, en el que hoy en día todos los grandes fabricantes están representados.

Actualmente, el modelo ocupa el centro de la actividad de Toyota en todo el mundo. Las ventas mundiales acumuladas a lo largo de cuatro generaciones, desde 1994, han superado los 8,1 millones de unidades; además, en 2017, el RAV4 fue el todocamino más vendido del mundo y el cuarto modelo más vendido en total, con 810.953 unidades comercializadas.

En Europa, la creciente demanda de todocaminos por parte de los clientes ha multiplicado el mercado por cuatro en los cuatro últimos años, hasta representar el 22,7% de las ventas de vehículos nuevos, y se espera que las ventas anuales superen los cinco millones para 2023. Los volúmenes de ventas en el segmento D-SUV se mantienen estables, alrededor del millón y medio al año.



de la carretera que define a los todocaminos. El nivel de la cintura del conductor se ha rebajado 15 mm, pero el margen de ajuste del volante se ha incrementado un 50%. Esto, junto con el generoso margen de ajuste de los asientos y la precisa colocación de los pedales y el reposabrazos, garantiza que más clientes puedan encontrar la posición ideal al volante.

El confort de los pasajeros traseros ha mejorado gracias a los 40 mm más de anchura, el mayor espacio para los pies y la colocación de dos rejillas de ventilación. El mayor ángulo de apertura de las puertas traseras hace que sea más fácil entrar y salir del habitáculo y acceder a sillas infantiles.

El maletero es ahora más grande y más fácil de usar, en gran parte gracias a un suelo totalmente plano y a una longitud 60 mm superior, que da lugar al mayor volumen de la categoría, 79 litros más que en el modelo actual. La flexibilidad está integrada en el diseño, de modo que el espacio se puede adaptar fácilmente para disponer de más espacio de carga cuando sea necesario: con los asientos traseros abatidos, en el nuevo RAV4 cabe una bicicleta de montaña de hasta 29" sin tener que quitarle ninguna de las ruedas.

También hay una bandeja de dos niveles, ajustable en altura, a la que se le puede dar la vuelta cuando haya que llevar artículos más sucios. Los asientos traseros se pueden abatir con una división 60:40 y hay además unas redes de sujeción a ambos lados del maletero. Otros detalles ingeniosos son un asa en el portón trasero que puede hacer las veces de percha y una función de apertura eléctrica sin manos.

## MOTORES Y PRESTACIONES

**Nuevo sistema de propulsión híbrido eléctrico TNGA que ofrece más potencia, mejor respuesta y el mayor ahorro de combustible de la categoría**

El nuevo RAV4 hybrid de 2.5 litros combina una gran eficiencia de combustible y emisiones y un funcionamiento silencioso con más potencia y una respuesta superior.

La potencia máxima del sistema, de 222 CV DIN/163 kW, destaca frente a los 197 CV DIN/145 kW del modelo actual, lo que demuestra que la más moderna tecnología híbrida de Toyota no va corta de fuerza; el dato de aceleración de 0 a 100 km/h es de solo 8,1 segundos.

Esta propuesta de "potencia sin concesiones" otorga al nuevo RAV4 una ventaja única en su categoría y, gracias a sus niveles superiores de rendimiento, maniobrabilidad y eficiencia, se espera que represente una proporción de las ventas aún mayor. Toyota pronostica que crecerá del 85% actual al 90% en Europa occidental.

La cuarta generación del sistema híbrido de Toyota se lanza por primera vez en el RAV4, al que aporta múltiples beneficios. Ciertos componentes clave, como la unidad de control de la potencia —Power Control Unit (PCU)— y la batería de hidruro de níquel, son más compactos y ligeros, y han sido diseñados para reducir las pérdidas eléctricas y mecánicas.

El sistema de tracción cuenta con el nuevo motor Dynamic Force de 2.5 litros de Toyota, una unidad de cuatro cilindros con inyección directa e indirecta que otorga al nuevo RAV4 los menores niveles de consumo de combustible y emisiones de la categoría. Toyota prevé un consumo de combustible en ciclo combinado (NEDC correlacionado) de 4,5 l/100 km\* y unas emisiones de CO<sub>2</sub> de solo 102 g/km\* (NEDC correlacionado). Para el conductor, el resultado es una mejor aceleración desde cero, más eficiencia a gran velocidad y, en general, una aceleración más suave y lineal.

## TRACCIÓN A LAS CUATRO RUEDAS

**Sistemas que combinan un rendimiento fiable en cualquier circunstancia con un gran silencio y eficiencia de combustible**

Toyota ha introducido mejoras en la tecnología de tracción a las cuatro ruedas del nuevo RAV4 para conseguir unas mejores prestaciones, capacidades y control sean cuales sean las condiciones de conducción, un valor añadido a su espíritu de "llegar a cualquier parte" y su placer de conducción. Su impresionante rendimiento 4x4 tanto en carretera como fuera de ella será otro factor distintivo del nuevo RAV4 frente a sus competidores, con una gran fiabilidad en las curvas y un buen agarre en todas las condiciones.

## RAV hybrid con sistema 4x4 eléctrico

El nuevo RAV4 hybrid está equipado con un sistema 4x4 eléctrico considerablemente mejorado y más capaz, que no hace ninguna concesión: presenta un menor consumo de combustible en entornos urbanos, un





funcionamiento más silencioso a gran velocidad y una mejor tracción sobre pavimentos deslizantes. También es más compacto y ligero que los sistemas 4x4 mecánicos, de modo que el consumo de combustible y la estructura del vehículo no se ven afectados.

El sistema genera par motor a partir de la energía de la tecnología híbrida del vehículo y de un motor generador adicional sobre el eje trasero, todo con gran eficiencia. Este diseño reduce las pérdidas de energía, reduce el peso y optimiza el funcionamiento del 4x4 en distintas condiciones de conducción.

En comparación con el modelo actual, el nivel de par que se puede derivar a las ruedas traseras se ha incrementado en un 30%, lo que permite una distribución entre delante y detrás desde 100:0 y hasta 20:80, en función de las condiciones de la conducción. El par máximo a las ruedas traseras se ha incrementado de

953 a 1.300 Nm, que iguala o supera el par alcanzado por los sistemas mecánicos y ofrece un rendimiento más firme, por ejemplo al arrancar sobre superficies desiguales o resbaladizas.

El sistema 4x4 eléctrico optimiza automáticamente la relación del par en función de las condiciones de la conducción, para proporcionar un tacto de conducción, estabilidad y rendimiento todoterreno mejorado, particularmente al seguir bien la trazada en curvas con pavimento deslizante, de modo que el conductor nota que las cuatro ruedas están en contacto con el suelo.

#### **Gestión integrada del 4x4**

El rendimiento 4x4 del nuevo RAV4 ha mejorado aún más gracias a la introducción de la Gestión Integrada 4x4 —AWD Integrated Management (AIM)—, una característica única en la categoría. Esta función ajusta automáticamente los





distintos sistemas del vehículo —dirección asistida, control del freno y el acelerador, caja de cambios y distribución del par motor— en función del modo de conducción seleccionado. En el nuevo RAV4 hybrid, el conductor puede cambiar entre los modos 'Normal', 'Eco' y 'Sport'. Al escoger el modo 'Sport', el AIM modifica la asistencia a la dirección, el control del acelerador, la respuesta del cambio y la distribución del par motor para conseguir un mejor rendimiento en carretera.

### Más capacidad de "escape" con el modo 'Trail'

El RAV4 hybrid alcanza una capacidad superior con la introducción de un nuevo control automático de diferencial de deslizamiento limitado —modo 'Trail'—, que garantiza el mejor agarre y control posibles con pavimento deslizante. También puede resultar de gran utilidad al afrontar tramos todoterreno complicados.

Con la actual generación del RAV4 hybrid, existe el riesgo de que el vehículo se quede atascado si una rueda con tracción pierde contacto con el suelo en un terreno muy desigual. En el nuevo modelo, al activar el modo 'Trail', mediante un selector en la consola central, se puede frenar la rueda que gira libremente y redirigir el par motor a la rueda en contacto con el suelo. El control del acelerador y la respuesta de la transmisión también se adaptan para ayudar al conductor a mantener el vehículo en movimiento.

## EQUIPAMIENTO Y SISTEMAS MEJORADOS

### TOYOTA SAFETY SENSE

#### Nuevas especificaciones llenas de tecnologías innovadoras

Las especificaciones de equipamiento del nuevo RAV4 demostrarán cómo Toyota sigue aplicando distintas tecnologías para ofrecer innovaciones de gran utilidad en términos de seguridad, confort y funcionalidad cotidiana.

Algunas de las funciones que estarán disponibles, de serie o como opciones, serán un techo panorámico eléctrico, asientos ventilados, carga inalámbrica de smartphones y hasta cinco puertos USB repartidos por todo el habitáculo para la conexión de múltiples dispositivos.

### Equipamiento

El nuevo RAV4 ofrecerá un generoso equipamiento en toda su gama en Europa y todas las versiones llevarán de serie la última versión del sistema Toyota Safety Sense con función de contacto de emergencia E-call.

Incluso en la versión de acceso a la gama, la lista incluirá llantas de aleación de 17 pulgadas, raíles en el techo, faros frontales LED, botón de arranque, una pantalla de 7 pulgadas en la consola central y una pantalla multiinformativa TFT de 4,2 pulgadas.

También se ofrecerán como opción llantas de aleación de 18 pulgadas, entrada inteligente (Smart Entry), acabados de textura blanda por todo el habitáculo, pantallas más grandes, tapicería de cuero, faros LED con proyectores, luna trasera oscurecida y portón trasero eléctrico.

### RAV4 hybrid Feel!

Este acabado destacará por su pintura bitono, con un llamativo contraste entre el color de la carrocería, a escoger entre cuatro opciones, y el techo negro, además de los faros frontales LED con proyectores y las llantas de aleación de 18 pulgadas. Dentro del habitáculo, unos asientos de estilo deportivo, un guarnecido negro en el techo y unos detalles azules subrayan más si cabe el carácter único de esta variante del RAV4.

Habrà una amplia gama de opciones y accesorios disponible, para que los propietarios puedan adaptar su RAV4 perfectamente a las preferencias de su estilo de vida.

### Nuevo retrovisor interior digital

Por primera vez en un Toyota, el nuevo RAV4 ayuda a los conductores a tener una mejor visión de su entorno mediante un nuevo retrovisor digital. Se puede utilizar como retrovisor electrocromático convencional con regulación automática de la luminosidad, que refleje directamente la vía y el tráfico detrás del vehículo, o bien como monitor digital, con un campo de visión mucho más amplio.

Con solo pulsar un botón, presenta en tiempo real la imagen captada por una cámara de alta definición ajustable, montada en la parte superior de la luneta trasera del RAV4. Así se puede obtener una buena visibilidad incluso aunque haya objetos voluminosos en el maletero o si



MOTORIZACIÓN	HYBRID 4X4	HYBRID 4X2
	Toyota Hybrid System con tracción 4x4 eléctrica	Toyota Hybrid System
Potencia máxima del sistema híbrido (CV DIN/kW)	222/163	218/160

#### MOTOR

Tipo de combustible	Gasolina	Gasolina
Potencia máxima (CV DIN/kW a rpm)	177/130 a 6.000	177/130 a 6.000
Par máximo (Nm a rpm)	221 a 3.600-5.200	221 a 3.600-5.200

#### PRESTACIONES

0-100 km (s)	8,1	8,4
Velocidad máx. (km/h)	180	180

#### CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Combinado (l/100 km - NEDC correl.)	4,6 (llantas de aleación de 17")*	4,5 (llantas de aleación de 17")*
-------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

#### EMISIONES DE CO<sub>2</sub>

Combinado (g/km - NEDC correl.)	105 gr (llantas de aleación de 17")*	102 gr (llantas de aleación de 17")*
---------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

#### DIMENSIONES EXTERIORES

Longitud total (mm)	4.600	4.600
Anchura total (mm)	1.855	1.855
Altura global (mm)	1.685	1.685
Distancia entre ejes (mm)	2.690	2.690
Distancia al suelo (mm)	190	190

#### DIMENSIONES INTERIORES

Capacidad del maletero (litros - VDA)	580	580
---------------------------------------	-----	-----

#### PESO

Tara (kg)	1645 - 1730	1590 - 1680
-----------	-------------	-------------

\* Pendiente de homologación definitiva

algún ocupante particularmente alto obstaculiza la línea de visión del conductor. La cámara también ofrece un campo de visión más amplio y el conductor puede utilizar los controles para ajustar la imagen, incluida una función de zoom.

#### Monitor de Visión Panorámica, techo solar panorámico y sistema de sonido JBL

Otra de las características premium que se ofrecerán en el nuevo RAV4 es el Monitor de Visión Panorámica, que ofrece al conductor una visión de 360 grados en tiempo real de los alrededores del vehículo, incluida una perspectiva cenital. Esto resulta muy útil fuera del asfalto, para afrontar mejor superficies complicadas, y al maniobrar en espacios limitados, donde ciertos peligros pueden quedar fuera del campo de visión del conductor.

El entorno abierto y espacioso del habitáculo se puede potenciar aún más con un techo panorámico. En lo que se refiere al entretenimiento a bordo, Toyota ha colaborado con el especialista en sonido JBL para ofrecer una experiencia verdaderamente inmersiva. El nuevo sistema JBL, hecho a medida para el nuevo RAV4, ofrecerá un sonido con calidad de concierto a través de su estructura de nueve altavoces. Incorpora los altavoces agudos de trompeta —Horn Tweeters— exclusivos de JBL, un nuevo y potente subwoofer y un amplificador con tecnología de restauración musical Clari-Fi™.

#### Toyota Safety Sense mejorado

El nuevo RAV4 es el primer modelo de Toyota en ir equipado de serie con un Toyota Safety Sense actualizado, con sistemas nuevos y mejorados que ofrecen un cierto grado de conducción automatizada, para que los desplazamientos sean más seguros y menos estresantes para el conductor.

La funcionalidad del Sistema de Seguridad Precolisión se ha ampliado para que, además de vehículos, pueda detectar a peatones en la vía, tanto circulando de día como de noche. En el nuevo RAV4, incorpora además la capacidad de reconocer ciclistas, a velocidades relativas de entre unos 10 y 80 km/h, con luz diurna. Si calcula un riesgo inminente de colisión, alerta al conductor y prepara los frenos para aplicar una máxima fuerza de frenado; si el conductor



no reacciona, activa el freno de emergencia autónomo, que puede reducir la velocidad del vehículo hasta 40 km/h.

Otra innovación es la inteligente combinación del Sistema de Seguridad Precolisión con el Reconocimiento de Señales de Tráfico para sugerir al conductor una velocidad segura.

El nuevo Control de Crucero Adaptativo Inteligente —intelligent Adaptive Cruise Control (iACC)— también puede coordinarse con el sistema de Reconocimiento de Señales de Tráfico. Cuando el vehículo circula a una velocidad predefinida constante, el iACC reconoce los nuevos límites de velocidad en las carreteras principales y deja que el conductor ajuste la velocidad para mantenerse dentro del límite, con solo pulsar los mandos del volante. El Reconocimiento de Señales de Tráfico puede reconocer una variedad más amplia de señales de tráfico de advertencia y prohibición.

El sistema Toyota Safety Sense del RAV4 incluye un nuevo Sistema de Mantenimiento de Trayectoria —Lane Tracing Assist (LTA)—, que ofrece un cierto grado de conducción automatizada. El LTA controla las líneas de la vía en autopistas y carreteras principales y aplica la dirección asistida para mantener el vehículo centrado en su carril, siempre que circule a velocidades superiores a 50 km/h. Así, reduce el riesgo de colisión, además de la carga sobre el conductor al realizar desplazamientos largos por carretera.

La Alerta de Cambio Involuntario de Carril también se ha mejorado, y ahora puede reconocer los arcones de la vía en carreteras rectas sin carriles claramente señalizados. Si al sistema le cuesta o no puede detectar las marcas del carril, por ejemplo si hay mucho tráfico, seguirá el trazado del vehículo que le precede, mediante la cámara y el radar montados en la parte delantera.



# TOYOTA YARIS GR SPORT

## Rendimiento inspirado en TOYOTA GAZOO Racing

**INSPIRADO EN EL YARIS WRC**, el nuevo Yaris GR Sport aportará mayor dinamismo a la gama del urbano de Toyota. Yaris GR Sport, cuyo lanzamiento está previsto para finales de año, se presenta a escala mundial en el Salón del Automóvil de París de 2018 y será el primer vehículo GR Sport que se comercialice en Europa.

La introducción de la versión GR Sport es un ejemplo más de cómo el éxito internacional en el mundo del automovilismo de TOYOTA GAZOO Racing se ve reflejado directamente en una apasionante nueva generación de vehículos de carretera con marca GR. El regreso de Toyota al Campeonato Mundial de Rallys — World Rally Championship (WRC)—, en 2017, dio lugar al desarrollo del Yaris GRMN, un pequeño deportivo de gran rendimiento que

ha cosechado muy buenas críticas y ha sido un rotundo éxito de ventas ya que las 400 unidades producidas fueron reservadas por los clientes antes incluso de llegar al concesionario.

El nuevo Yaris GR Sport lleva la influencia deportiva de Toyota GAZOO Racing al corazón de la gama Yaris y ofrece pasión al volante con grandes aptitudes dinámicas y diseño deportivo. Las modificaciones inspiradas en Yaris GRMN se centran en la suspensión y otorgan a Yaris GR Sport de un tacto de conducción y una respuesta excepcionales.

Yaris GR Sport monta unos amortiguadores Sachs Performance similares a los del Yaris GRMN y una barra estabilizadora maciza, en lugar de hueca, para conseguir una mayor rigidez. Tiene además una presencia muy deportiva, ya que la distancia al suelo se ha reducido 11 mm





respecto al resto de variantes de la gama Yaris y la separación entre las ruedas y la carrocería se ha recortado 18 mm.

Las llantas de aleación en color negro de 17 pulgadas son exclusivas del Yaris GR Sport, pero se montan con los mismos neumáticos Bridgestone Potenza RE50 en medidas 205/45 R17 del Yaris GRMN. Se ha prestado sumo cuidado a limitar el incremento de peso a menos de 5kg, restringiendo las características opcionales.

Yaris GR Sport se comercializará únicamente con carrocería de cinco puertas y sistema híbrido eléctrico de 1.5 litros y 100 CV.

El diseño exterior bebe de los Yaris WRC y Yaris GRMN, con un techo bitono negro, antena tipo aleta de tiburón y alerón trasero. Cuenta además con molduras en negro piano en las puertas, una parrilla de panal de abeja en tono negro, retrovisores con carcasas negras y molduras negras en torno a los faros antiniebla. Los faros frontales son exclusivos de Yaris GR

Sport, con detalles negros en el interior. También equipa de serie cristales traseros oscurecidos, con emblema GR en el portón del maletero.

En el habitáculo, la influencia del GR es claramente visible, con asientos deportivos con anagrama GR y tapicería en Ultrasuede negro, que contrasta con el blanco de las costuras y las inserciones. Cuando el conductor pulsa el botón de encendido, la pantalla TFT multiinformación recibe al conductor con el logotipo GR, que augura una conducción apasionante. Para poder sacar el mayor partido posible del su potencial, Yaris GR Sport está equipado con el mismo volante de tres radios y pequeño diámetro que Yaris GRMN.

El look deportivo del interior queda potenciado por el guarnecido negro y el acabado cromado brillante de la palanca de cambios y el marco de las rejillas de ventilación, así como los altavoces de las puertas. El toque final lo dan las alfombrillas negras con ribetes plateados y emblema GR.



# TOYOTA YARIS Y20

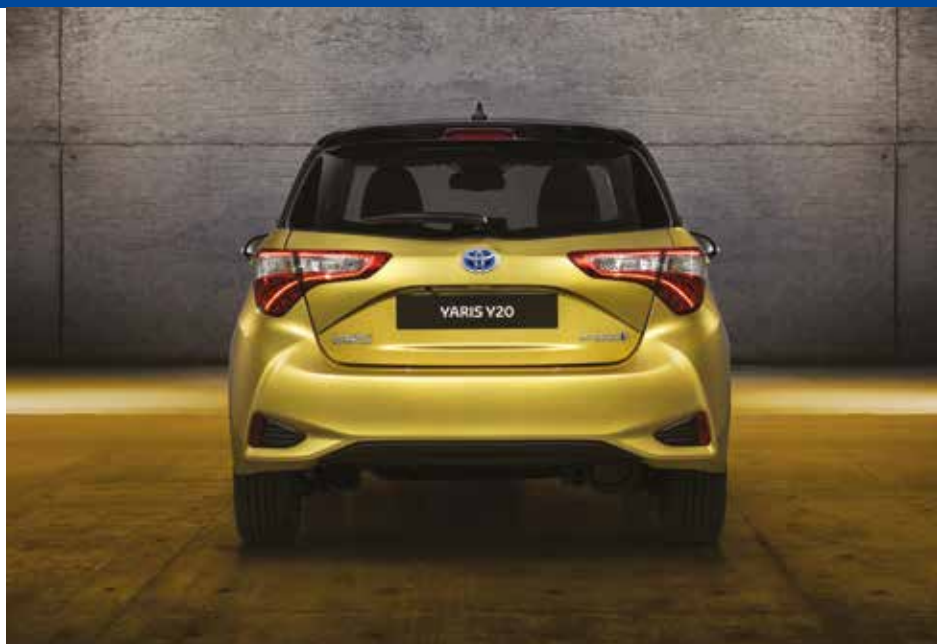
## Celebramos 20 años del Yaris

**TOYOTA RINDE HOMENAJE** al Yaris original, presentado a nivel mundial en el Salón de París de 1998, con la introducción de un nuevo acabado, denominado Y20, para conmemorar así su 20º aniversario. Durante dos décadas y tres generaciones, Yaris se ha consolidado claramente como el modelo de Toyota más vendido en Europa, donde además se produce, en la fábrica de Valenciennes (Francia).

Como corresponde a la ocasión, se producirá una serie inicial de 1.998 unidades de una edición limitada de lanzamiento del Y20, con la misma pintura dorada del primer Yaris, de 1998, pero con el toque contemporáneo del acabado bitono en gris oscuro. Solamente 200 unidades de esta exclusiva versión llegarán al mercado español.

El grueso de la producción del Y20 se situará en el centro de la gama Yaris y ofrecerá una interesante propuesta de valor para los clientes. Estará disponible únicamente en tres combinaciones de color de carrocería bitono, exclusivas de esta versión: plata, blanco perlado o negro como color principal y un nuevo acabado gris oscuro para el techo.

La imagen exterior incorpora detalles en gris oscuro para distinguir el Y20 dentro de la gama Yaris. Es el caso de las llantas de aleación de 16 pulgadas grises mecanizadas de diez radios, además de los toques en gris oscuro de las molduras laterales, la parrilla frontal, las carcasas de los retrovisores y el contorno de las luces antiniebla (detalles cromados). El Y20 incorpora asimismo antena tipo aleta de



tiburón, cristales traseros oscurecidos y un emblema especial Y20 en los pilares C.

En el interior se repiten los toques en gris oscuro, en la consola central y las inserciones del volante, y una nueva tapicería de tela a cuadros. Los marcos de las rejillas de ventilación, los altavoces y los indicadores, así como las

inserciones de la palanca de cambios, presentan un acabado cromado brillante que, junto a las alfombrillas negras con ribetes plateados y el emblema Y20 en el cuadro de instrumentos y los respaldos de los asientos, potencian la sensación de calidad del interior.





# TOYOTA SAFETY SENSE

## Un paso más cerca de una sociedad sin accidentes de tráfico

Toyota despliega la segunda generación del pack de seguridad activa Toyota Safety Sense

**EN 2015, TOYOTA DECIDIÓ** democratizar las tecnologías avanzadas de seguridad en sus vehículos con Toyota Safety Sense, un conjunto de tecnologías de seguridad activa diseñadas para ayudar a evitar o mitigar colisiones en un amplio abanico de situaciones de tráfico.

Desde entonces, más de ocho millones de vehículos Toyota en todo el mundo han sido equipados con Toyota Safety Sense. En condiciones de tráfico reales, se observan claramente los efectos en términos de reducción de accidentes, como una disminución aproximada del 50% de las colisiones posteriores y de alrededor del 90% en combinación con el Sónar de Separación Inteligente —Intelligent Clearance Sonar (ICS)—.

Como parte de su compromiso hacia la consecución de una sociedad más segura, Toyota cree que es importante promover un enfoque que implique a las personas, los vehículos y el entorno del tráfico, así como buscar la seguridad real, aprendiendo de los accidentes e incorporando esos conocimientos en el desarrollo de vehículos.

Dando un paso más hacia su objetivo último de una sociedad sin accidentes de tráfico, Toyota despliega ahora la segunda generación de Toyota Safety Sense.

Este pack de seguridad activa mejorado cuenta con una cámara de lente única y un radar de ondas milimétricas. El rendimiento de ambos sistemas se ha potenciado para ampliar el alcance de la detección de peligros y mejorar la funcionalidad. También se ha reducido el tamaño de la nueva unidad para facilitar la instalación en toda la gama de modelos Toyota.

Ahora Toyota Safety Sense incluye versiones



<sup>3</sup> Resultados obtenidos en pruebas con un vehículo desplazándose a 50 km/h y un vehículo quieto; el funcionamiento del sistema depende del entorno de conducción (las condiciones de la vía y el tiempo) y de las circunstancias del vehículo.

<sup>1</sup> Según un estudio llevado a cabo en Japón  
<sup>2</sup> Las características disponibles dependen del modelo y el acabado

renovadas del Sistema de Seguridad precolisión —Pre-Collision System (PCS)—, Control de Crucero Adaptativo —Adaptive Cruise Control (ACC)— a cualquier velocidad, Avisador de Cambio Involuntario de Carril —Lane Departure Alert (LDA)—, Reconocimiento de Señales de Tráfico —Road Sign Assist (RSA)— y Control Inteligente de Luces de Carretera —Automatic High Beam (AHB)—.

Por otra parte, introduce un nuevo Control de Crucero Adaptativo Inteligente y Sistema de Mantenimiento de Trayectoria —Lane Tracing Assist (LTA)—, que ofrecen una mayor asistencia a la conducción.



**ACC**  
Control de Crucero Adaptativo

## SISTEMA DE SEGURIDAD PRECOLISIÓN (PCS)

En todos los Toyota equipados con la segunda generación del sistema Toyota Safety Sense, el nuevo PCS detecta vehículos que circulan por delante a velocidades de entre unos 10 y unos 180 km/h, y reduce el riesgo de embestirlos por detrás. Si existe la posibilidad de una colisión, el sistema indica al conductor que frene mediante una alerta sonora y visual. También ayuda al sistema de frenos aplicando una fuerza de frenado adicional cuando el conductor pisa el pedal. Si el conductor no reacciona a tiempo, el sistema aplica automáticamente los frenos y reduce la velocidad en unos 30 km/h o incluso detiene completamente el vehículo, para evitar la colisión o mitigar la fuerza del impacto.

Las condiciones operativas del PCS se han desarrollado aún más, de manera que el sistema también puede detectar posibles colisiones con peatones tanto de día como de noche, así como ciclistas de día, en cuyo caso la aplicación automática de los frenos funciona a velocidades de entre 10 y 80 km/h, pudiendo reducir la velocidad unos 30 km/h.

## CONTROL DE CRUCERO ADAPTATIVO (ACC)

El ACC a cualquier velocidad ayuda al conductor a mantener una distancia segura con respecto al vehículo de delante. Detecta los vehículos precedentes y determina su velocidad. Luego, el sistema ajusta la velocidad para asegurar la distancia de seguridad entre ambos vehículos.

El nuevo sistema ACC cuenta con un mayor control de la aceleración y deceleración, para un mayor rendimiento y confort, y se puede regular fácilmente mediante unos nuevos mandos montados en el volante.

El sistema incluye ahora seguimiento a baja velocidad y sistema de parada y arranque a velocidades de entre 0 y unos 30 km/h. En caso de congestión de tráfico, el vehículo se detendrá cuando lo haga el que le precede, manteniendo una distancia adecuada. A continuación, el conductor puede volver a arrancar el vehículo, ya sea con el pedal del acelerador o con los mandos del volante, con lo que se reactiva el sistema ACC.

A velocidades de más de 70 km/h, se puede adelantar los vehículos precedentes de forma más suave gracias al control vinculado a los intermitentes. Al seguir un vehículo que circule a una velocidad inferior a la configurada, se

<sup>4</sup> Las condiciones operativas del PCS se han desarrollado aún más, de manera que el sistema también puede detectar posibles colisiones con peatones tanto de día como de noche, así como ciclistas de día, en cuyo caso la aplicación automática de los frenos funciona a velocidades de entre 10 y 80 km/h, y puede reducir la velocidad unos 30 km/h.



**LTA**  
Sistema de Mantenimiento de Trayectoria



**AHB**  
Control Inteligente de Luces de Carretera



**RSA**  
Sistema de Reconocimiento de Señales de Tráfico

aplica una aceleración preliminar cuando el conductor activa el intermitente para cambiar de carril. Si se detecta otro vehículo en el carril de adelantamiento, sin embargo, se suprime la aceleración para evitar acercarse demasiado al mismo, y que así el conductor pueda adelantar con tranquilidad.

También está disponible un nuevo Control de Crucero Adaptativo Inteligente —intelligent Adaptive Cruise Control (iACC)—, que vincula el ACC a cualquier velocidad con el Reconocimiento de Señales de Tráfico (RSA). Cuando el vehículo circula a la velocidad constante predeterminada por el conductor, y el sistema RSA reconoce una señal de limitación de velocidad, el conductor puede restablecer fácilmente la velocidad del vehículo en función del nuevo límite, mediante los mandos del volante.

### **AVISADOR DE CAMBIO INVOLUNTARIO DE CARRIL (LDA)**

A velocidades de más de 50 km/k, el LDA ayuda a evitar accidentes y colisiones frontales provocadas por salidas de carril. Si el vehículo empieza a desviarse del carril por el que se circula sin haber activado los intermitentes, el sistema advierte al conductor con una alerta sonora y visual, pudiendo incluso actuar sobre la dirección para ayudar al conductor a volver al carril por el que circulaba.

Ahora, el sistema actualizado puede reconocer los bordes de la carretera en rectas sin marcas de carril.

La función de Alerta de Balanceo del Vehículo detecta el balanceo que tiende a producirse cuando el conductor empieza a perder la atención o se siente cansado, y le avisa con una advertencia visual y sonora para que se tome un descanso.

### **SISTEMA DE MANTENIMIENTO DE TRAYECTORIA (LTA)**

Se introduce una asistencia avanzada a la conducción mediante el nuevo Sistema de Mantenimiento de Trayectoria —Lane Tracing Assist (LTA)—, que ayuda a reducir aún más la carga sobre el conductor.

Cuando el Control de Crucero Adaptativo (ACC) a cualquier velocidad y el LTA están activos, el sistema LTA ayuda al conductor a controlar la dirección con suaves movimientos que mantienen el vehículo en el centro del carril, incluso en curvas poco pronunciadas en autopista.

LTA puede funcionar desde velocidades de autopista hasta que el vehículos está prácticamente parado, para ayudar al conductor en caso de congestión de tráfico. Además, si al sistema le cuesta o no puede ver las líneas del carril, como por ejemplo si están desdibujadas, el vehículo seguirá la trayectoria del vehículo precedente, detectado por la cámara y el radar de ondas milimétricas.

Los vehículos equipados con LTA también incorporan todas las características del Avisador de Cambio Involuntario de Carril.

### **CONTROL INTELIGENTE DE LUCES DE CARRETERA (AHB)**

El sistema AHB ayuda a garantizar una excelente visibilidad al conducir de noche. Detecta los faros

SISTEMA	FUNCIÓN	2ª GENERACIÓN TOYOTA SAFETY SENSE (CÁMARA DE LENTE ÚNICA Y RADAR DE ONDAS MILIMÉTRICAS)	TOYOTA SAFETY SENSE ACTUAL (CÁMARA DE LENTE ÚNICA Y RADAR LÁSER)	TOYOTA SAFETY SENSE ACTUAL (CÁMARA DE LENTE ÚNICA Y RADAR DE ONDAS MILIMÉTRICAS)
Sistema de Seguridad Precolisión (PCS) (velocidad a la que se active el freno de emergencia)	Otros vehículos	(10 - 180 km/h)	(10 - 80 km/h)	(10 - 180 km/h)
	Peatones (día)	(10 - 80 km/h)	-	(10 - 80 km/h)
	Peatones (noche)	(10 - 80 km/h)	-	-
	Ciclistas (día)	(10 - 80 km/h)	-	-
Control de Crucero Adaptativo (ACC) a cualquier velocidad	Sigue al vehículo de delante	•	-	•
	Velocidad definida según lo que indique el RSA	•	-	-
Avisador de Cambio Involuntario de Carril (LDA)	Avisador de Cambio Involuntario de Carril	•	•	•
	Función de asistencia a la dirección	•	-	•
	Detecta líneas blancas/ amarillos	•	•	•
	Detecta los bordes de la vía	•	-	-
	Función de alerta de balanceo del vehículo	•	-	•
Sistema de Mantenimiento de Trayectoria (LTA)	Sigue el carril	•	-	-
Control Inteligente de Luces de Carretera (AHB)	Cambio automático entre luces largas y de cruce	•	•	•
Reconocimiento de Señales de Tráfico (RSA) (señales de tráfico compatibles)	Pantalla	(límites de velocidad, prohibido adelantar, prohibido el paso, stop)	(límites de velocidad, prohibido adelantar)	(límites de velocidad, prohibido adelantar)
	Aviso de exceso de velocidad/zonas con prohibición de adelantar	•	•	•

delanteros de los vehículos que se acercan en sentido contrario y las luces de posición de los que circulan por delante, y cambia automáticamente entre luces largas y cortas para no confundir a los demás conductores. Al utilizar las luces largas con más frecuencia, el sistema puede detectar antes peatones y obstáculos.

**Sistema de Reconocimiento de Señales de Tráfico (RSA)**

RSA ayuda a los conductores a disponer siempre de la mejor información posible, aunque, por ejemplo, hayan pasado por alto una señal de tráfico. El conductor puede ver la información de estado y alerta del sistema en la pantalla multiinformación TFT en color

en la instrumentación. En el caso de límites de velocidad, el sistema activa una alerta visual y sonora en caso de que el conductor supere la velocidad indicada.

Además, ahora, el sistema RSA reconoce una gran cantidad de señales de tráfico, como limitaciones de velocidad, prohibición de adelantamiento, estado del pavimento, señales de stop y paso prohibido, inicio y final de autopistas, zonas urbanas y residenciales y final de todas las restricciones.

La segunda generación del sistema Toyota Safety Sense se desplegará progresivamente en toda la gama de Toyota, empezando por los nuevos RAV4 hybrid y Corolla.

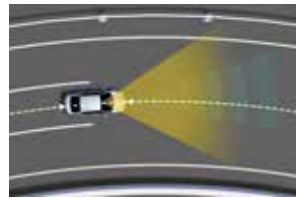
# BANCO DE IMÁGENES



Encontrará la galería de imágenes de Toyota en el Salón del Automóvil de París 2018 en nuestra sala de prensa.











**RAV4**

## TOYOTA MOTOR EUROPE

---

División de comunicación de productos  
Avenue du Bourget 60 - Bourgetlaan 60  
B-1140 Bruselas (Bélgica)

<http://newsroom.toyota.eu/>  
Blog de Toyota Europa: <http://blog.toyota.eu/>  
Síguenos en Twitter: @toyota\_europe



[bit.ly/2xpWqGh](http://bit.ly/2xpWqGh)

