

Der neue Yaris Hybrid



TOYOTA

ALWAYS A
BETTER WAY





Inhalt

Der neue Yaris Hybrid: Die Revolution im Kleinwagen-Segment	S. 04
Cleveres Packaging und dynamisches Design	S. 06
Leistungsfähiger, effizienter und kompakter Vollhybrid-Antrieb	S. 10
Ausgewogener Fahrkomfort und agiles Fahrverhalten	S. 16
Ein unschlagbares Angebot im Kleinwagen-Segment	S. 22
Vorbildliche Ausstattung und hoher Komfort	S. 24
Toyota Motor Manufacturing France (TMMF) in Valenciennes produziert den einzigen Vollhybriden für das Kleinwagen-Segment	S. 28
Technische Daten und Ausstattung	S. 32
Bildmaterial	S. 40

Der neue Yaris Hybrid: Die Revolution im Kleinwagen-Segment

- **Einzigster Vollhybrid im Kleinwagen-Segment empfiehlt sich als ideales Stadtfahrzeug**
- **Cleveres Packaging und Hybrid Synergy Drive® garantieren niedrige Verbrauchs- und Emissionswerte ohne Abstriche beim Raumangebot**
- **Fortschrittliche Toyota Vollhybrid-Technologie für jedermann erschwinglich**
- **Neben Benziner und Diesel stellt der Yaris Hybrid nun die dritte Antriebsvariante der Modellreihe**
- **Als einziger Hersteller betreibt Toyota in Europa zwei Fertigungswerke für Hybridfahrzeuge**

Mit der Einführung des Yaris Hybrid im Kleinwagen-Segment bringt Toyota die Vollhybrid-Technologie in die volumenstärkste Fahrzeugklasse des europäischen Automobilmarktes. Das neue Flaggschiff der Yaris Modellreihe stellt ein bislang einmaliges Angebot dar und erlaubt es einer breiteren Kundengruppe, sich für diese fortschrittliche und höchst effiziente Antriebstechnik zu entscheiden.

Mit mehr als 2,5 Millionen verkauften Fahrzeugen ist der Yaris das volumenstärkste Toyota Modell in Europa. Der neue Yaris Hybrid kombiniert die Agilität und das clevere Packaging des Kleinwagens mit der Effizienz und dem besonderen Fahrerlebnis des Hybrid Synergy Drive® (HSD). Damit markiert der Yaris Hybrid einen weiteren wichtigen Schritt bei der Ausweitung der Vollhybrid-Technologie auf neue europäische Marktsegmente. Qualitäten wie Sparsamkeit, geringe Umweltbelastung, kraftvolle Beschleunigung, Agilität und rein elektrischer Fahrbetrieb machen den Yaris Hybrid zum idealen Fahrzeug für das urbane Umfeld.

Toyota hat den Hybrid Synergy Drive® auf das effiziente Packaging des Yaris abgestimmt. Ohne Nachteile für die Systemeigenschaften und die

Leistungsfähigkeit baut der Antriebsstrang außerordentlich kompakt und nimmt damit keinen Einfluss auf Platzangebot oder Ladekapazität. Neben einem neu entwickelten Benzinmotor mit 1,5 Litern Hubraum konnten die Hybrid-Komponenten Elektromotor, Getriebeeinheit, Inverter und Hybridbatterie deutlich leichter und kompakter gestaltet werden.

In Sachen Effizienz und Emissionsverhalten übernimmt der Hybridantrieb eine Führungsrolle im Kleinwagen-Segment. Mit einem Durchschnittsverbrauch von 3,5 Litern pro 100 Kilometer und einer CO₂-Emissions von nur 79 g/km ist der Yaris Hybrid das sauberste Fahrzeug mit Verbrennungsmotor auf dem deutschen Markt. Er bietet dem Fahrer schließlich die Möglichkeit, immer wieder Etappen der Fahrstrecke rein elektrisch und damit lokal emissionsfrei zurückzulegen.

Innerorts glänzt der Yaris Hybrid mit einem bislang unerreichten Durchschnittsverbrauch von nur 3,1 Litern pro 100 Kilometer. Damit empfiehlt er sich als ideales Fahrzeug für urbane Räume, selbst wenn die Kraftstoffpreise weiter steigen. Denn interne Tests haben gezeigt, dass der

Verbrennungsmotor im Stadtverkehr häufig ausgeschaltet bleiben kann, was die Einspareffekte zusätzlich erhöht.

Der Yaris ist das einzige Modell im Kleinwagen-Segment, das in drei Antriebsvarianten als Benziner, Diesel und Hybrid erhältlich ist. Toyota erwartet, dass sich rund 20 Prozent der Yaris Kunden in Europa für die Hybrid-Version entscheiden werden. Sie erhalten damit eine einmalige Alternative in Sachen urbaner Mobilität und dürfen sich auf ein völlig neues Fahrerlebnis freuen.

Der Yaris Hybrid bietet modernste Antriebstechnologie, hohe Umweltverträglichkeit und einzigartige Fahreigenschaften zu unschlagbar günstigen Kosten. Dank des hohen Werterhalts der Toyota Hybridfahrzeuge profitiert

der Käufer daher auch nach Jahren vom ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis des Kleinwagens.

Neben Toyota Motor Manufacturing UK (TMUK) in Großbritannien ist Toyota Motor Manufacturing France (TMMF) im französischen Valenciennes nun der zweite europäische Standort, an dem Toyota Hybridfahrzeuge vom Band laufen. Damit ist Toyota der einzige Hersteller, der die fortschrittliche Antriebstechnologie gleich in zwei europäischen Werken produziert.

Nach dem Auris Hybrid ist der Yaris Hybrid das zweite Toyota Volumenmodell mit Hybrid Synergy Drive®. Insgesamt verfügt das Toyota Modell-Portfolio über fünf Fahrzeuge mit Vollhybridantrieb. Es sind der Auris Hybrid, der Yaris Hybrid, der Prius, der Prius+ und der Prius Plug-in Hybrid.



Cleveres Packaging und dynamisches Design

- **Keine Kompromisse beim cleveren Yaris Packaging**
- **Neuer Yaris Hybrid im dynamischen Design**
- **Exklusive Lackierung in Pearl White für das Hybridmodell**

Seit der ersten Modellgeneration lautet das Konzept für den Yaris „Außen kompakt, innen geräumig“. Auf Grund seines intelligenten Packaging erhielt er schon bald den Spitznamen „*Piccolo Genio*“ (das kleine Genie), und bis heute hat er seine Qualitäten mit cleverer Raumausnutzung bewahrt.

Auch der Yaris Hybrid übernimmt das intelligente Konzept der dritten Modellgeneration und bietet dem Kunden im Kleinwagen-Segment eine Synthese aus kompakten Karosserieabmessungen und einem großzügigen wie praktischen Innenraum.

Von den übrigen Varianten unterscheidet sich die Hybridversion durch ein exklusives, aerodynamisch optimiertes Karosseriedesign, das den Yaris Hybrid schon auf den ersten Blick als Topmodell der Baureihe ausweist.

Zu den Design-Elementen zählt eine dynamische Frontpartie, die das neue Markengesicht im „*Keen Look*“ mit Hybrid-spezifischen LED-Leuchten prägt.

Hinzu kommen modifizierte Spoiler im Bereich der Radhäuser sowie ein großer trapezförmiger Grill in der Frontschürze, der den Motor mit Kühlluft versorgt und den niedrigen Schwerpunkt des Hybridmodells optisch zur Geltung bringt.

Auch der schmale obere Lufteinlass betont das blaue Toyota Hybrid-Logo. Flankiert wird die Partie von schlanken Scheinwerfern, die ihrerseits das horizontal ausgerichtete Design unterstreichen. Die exklusiven Projektionsscheinwerfer sind mit verchromten LED-Leisten sowie Tagfahrleuchten ebenfalls in LED-Technik kombiniert.

Auch in der Seitenansicht ist der Yaris Hybrid am entsprechenden Logo sowie an seinen exklusiven Rädern erkennbar. Das den Stil prägende „*Cab-Forward*“-Design und der lange Radstand sind von den übrigen Modellvarianten bekannt. Lediglich in der Gesamtlänge übertrifft er die konventionell angetriebenen Versionen um 20 Millimeter.

Die Heckklappe ist mit einem hybrid-blauen Logo versehen, die Brems- und Heckleuchten unter Klarglasabdeckung arbeiten mit LED-Technik und sind ein exklusives Merkmal der neuen Hybrid-Version.

Je nach Ausstattung rollt der Yaris Hybrid auf 15 Zoll großen Stahlrädern mit aerodynamisch gestalteten Radabdeckungen oder auf Leichtmetallrädern im 15 bzw. 16-Zoll-Format. Er ist in acht Lackfarben erhältlich, darunter die exklusive neue Lackierung Pearl White.





Um das Finish in Pearl White zu realisieren, hat Toyota am französischen Fertigungsstandort eigens einen neuen Produktionsprozess eingeführt. Im Ergebnis erzeugt die neue Lackierung einen hochwertigen Eindruck und zeichnet sich besonders bei Sonnenschein durch ihren seidigen Glanz aus. Damit passt die neue Farbe gut zum modernen und umweltfreundlichen Konzept des Yaris Hybrid.

Im Innenraum profitiert der Kunde von einem fahrerorientierten Cockpit und zahlreichen hybrid-spezifischen Ausstattungsmerkmalen.

Dreidimensionale Instrumente mit silberfarbener Umrandung und zweifarbiger Beleuchtung in Blau und Weiß prägen das Cockpit. Eine Zweizonen-Klimaautomatik ist ebenso serienmäßig mit an Bord wie ein stufenloses Automatikgetriebe. Ab der Ausstattungsstufe Life verfügt der neue Yaris Hybrid über das Toyota Touch System mit blau hinterleuchtetem Hybrid-Energie-Monitor.



Leistungsfähiger, effizienter und kompakter Vollhybrid-Antrieb

- **Neuer 1,5 Liter Benziner und raumsparende Hybridkomponenten**
- **Hybridbatterie unter der Rückbank lässt Platz fürs Gepäck**
- **Systemleistung 100 PS, Verbrauch 3,5 l/100 km**
- **Klassenbestwerte in Sachen CO₂-, NO_x- und Partikelemissionen**
- **Rein elektrischer und damit emissionsfreier Fahrbetrieb möglich**
- **Reichweite von bis zu 1.000 km mit einer Tankfüllung**

Mit dem neuen Yaris Hybrid stellt Toyota seinen bewährten Hybrid Synergy Drive® (HSD) erstmals in einem besonders kompakten Packaging vor und führt die zukunftsweisende Vollhybrid-Antriebstechnologie nun auch in das Kleinwagen-Segment ein.

Der neue Hybrid-Antriebsstrang wurde auf das intelligente Raumkonzept des Yaris abgestimmt, ohne die Systemeigenschaften oder die Leistungsfähigkeit zu beschneiden. Auch in Sachen Platzangebot und Kofferraumvolumen müssen die Passagiere daher keinerlei Kompromisse in Kauf nehmen.

Alle Schlüsselkomponenten des Hybridantriebs präsentieren sich leicht und kompakt, zumal Hybridbatterie und Kraftstofftank ihren Platz raumsparend unter der Rückbank finden. Dank dieser Lösung weist der Yaris Hybrid identische Innenraumabmessungen auf und bietet mit 286-786 Litern den gleichen Gepäckraum wie die konventionell angetriebenen Modelle.

Das schlanke Vollhybridsystem besteht aus einem 1,5 Liter großen Benzinmotor sowie den in Größe und Gewicht reduzierten Komponenten Elektromotor, Getriebe, Inverter und Hybridbatterie. Das Gesamtsystem

bringt nur 201 Kilogramm auf die Waage und ist damit 42 Kilogramm oder 20 Prozent leichter als im Auris Hybrid.

Kompakter Benzinmotor mit reduziertem Hubraum

Der 1,5 Liter große Atkinson-Motor mit variabler Ventilsteuerung (VVT-i) basiert auf dem Benzinmotor der zweiten Prius Generation, wurde aber komplett überarbeitet. Er ist 50 Millimeter kürzer und 17 Kilogramm leichter als das 1,8-Liter-Aggregat des aktuellen Prius, was einer Reduzierung von 10 beziehungsweise 17 Prozent entspricht.

Der neue Motor entwickelt seine Höchstleistung von 55 kW/74 PS bei 4.800/min. Das maximale Drehmoment von 111 Nm steht zwischen 3.600 und 4.400/min zur Verfügung. Um Reibungsverluste zu minimieren und die Effizienz zu steigern, hat Toyota 70 Prozent der Motorkomponenten erneuert oder überarbeitet.

Zu den technischen Maßnahmen zählen die wassergekühlte Abgasrückführung EGR, eine elektrische Wasserpumpe, der Wegfall des Antriebsriemens für die Nebenaggregate, eine reibungsarm laufende

Steuerkette, ein leichter Ansaugtrakt aus Kunststoff sowie ein kompakter Abgaskrümmmer.

Der Prius II Motor als Mehrfachpreisträger des „Engine of the Year Awards“ wurde umfangreich weiterentwickelt, so konnte der thermische Wirkungsgrad des Benzinmotors nochmals um 6 Prozent verbessert werden, so dass er noch sparsamer und umweltschonender arbeitet.

Der Atkinson-Zyklus bedingt ein asymmetrisches Kompressions- und Expansionsverhältnis des Motors. Weil die Einlassventile im Verdichtungsstakt länger geöffnet bleiben, sinkt die Kompression, während sich das Expansionsverhältnis erhöht. Dank des verlängerten Arbeitstakts kann die Verbrennungsenergie effektiver genutzt werden. Dadurch arbeitet der Atkinson-Motor mit geringeren Abgastemperaturen. Weniger Wärmeverluste steigern die Effizienz.

Ein kompakter, leichtgewichtiger und multifunktionaler Kühler sorgt zusammen mit der elektrischen Wasserpumpe dafür, dass der Motor seine Betriebstemperatur besonders schnell erreicht. Dank der nur kurzen Kaltlaufphase lassen sich temperaturbedingte Reibungsverluste reduzieren und die Effizienz des Benzinmotors zusätzlich optimieren. Auch der Wegfall eines Keilriemens zum Antrieb der Wasserpumpe trägt ebenso wie die elektrische Klimaanlage und Servolenkung zur Verbrauchsreduzierung bei.

Der neue Einlasskrümmer aus Kunststoff baut ebenfalls besonders leicht und kompakt und senkt das Ansaugeräusch spürbar. Schließlich leisten auch die präzisen 12-Loch-Einspritzdüsen ihren Beitrag zu den günstigen Verbrauchs- und Emissionswerten des Motors.



Unmittelbar hinter dem sehr leichten Abgaskrümmen folgt der Katalysator. Seine Platzierung nah am Auslass verkürzt die Aufwärmphase um 24 Prozent und sorgt auch im Kurzstreckenverkehr für geringere Emissionen.

Downsizing auch beim Hybrid-Antriebsstrang

Elektromotor, Generator, Leistungsverzweigung und Übersetzungswandler sind in einem gewichtsreduzierten Gehäuse zusammengefasst, das ebenso kompakt baut wie ein konventionelles Getriebe. Hier schlägt das Herz des Hybrid Synergy Drive®.

Durch die Leistungsverzweigung und den Elektroantrieb funktioniert es wie ein stufenlos variables Getriebe (CVT). Der gewichtsreduzierte Elektromotor verkürzt die Länge des Aggregats um 6 Prozent, während die Gewichtseinsparung gegenüber dem Auris Hybrid ganze 11 Kilogramm beträgt. Damit verfügt der neue Yaris über den kompaktesten Vollhybridantrieb, den Toyota je gebaut hat.

Trotz einer Spitzenleistung von 45 kW/61 PS und einem Drehmoment-Maximum von 169 Nm konnte die neue E-Maschine kompakter und leichter ausgelegt werden. Zu diesem Zweck hat Toyota optimierte Magnete und für die Wicklungen Flachdraht statt Runddraht eingesetzt. Auch das verbesserte Kühlsystem trägt dazu bei, dass der E-Motor trotz Downsizing kraftvoll und effizient arbeitet.

Wie beim Auris/Prius III Antrieb wird die Kraft nicht per Kette sondern über Zahnräder für den Antrieb übertragen. Spezielle Fräs- und Schleifprozesse gewährleisten eine sehr präzise Fertigung und minimieren die Laufgeräusche spürbar. Störende Vibrationen des Verbrennungsmotors werden von einem

neuartigen Torsionsdämpfer mit reduziertem Durchmesser und Dreifachfeder wirksam eliminiert.

Eine optimierte Schmierung reduziert Panschverluste und verbessert die Effizienz der Antriebseinheit. Alle Getrieberäder und Lager werden in einem leistungsfähigen Ölkreislauf geschmiert, um mechanische Verluste zu minimieren.

Der Einsatz eines geteilten Ölreservoirs zur Versorgung der Motor-/Generator-einheit einerseits und der Getriebeeinheit andererseits senkt den dynamischen Ölstand und reduziert Panschverluste zusätzlich.

Noch kompaktere Hybridbatterie

Im neuen Yaris Hybrid kommt eine kleinere Nickel-Metallhydrid-Batterie mit einer Nennspannung von 144 Volt zum Einsatz. Auch das Energie-Management arbeitet noch effizienter.

Die Anzahl der Zellen wurde von 168 beim Auris Hybrid auf nun 120 reduziert und in einer Reihenschaltung von 20 Modulen zusammengefasst. Durch diese Optimierung konnten die Ingenieure einen um 20 Prozent kompakteren und 11 Kilogramm leichteren Akkumulator realisieren, der seinen Platz unter der Rückbank findet. Dank dieser Lösung bleibt das Yaris typische Gepäckraumvolumen voll erhalten, und auch in puncto Fahrdynamik muss er keine Abstriche hinnehmen.



Neues Energie-Management mit kleinerer Inverter-/Konverter-Einheit

Passend zu den neuen Leistungsdaten wurde auch die Steuereinheit kompakter und leichter ausgelegt. Der neue Inverter verfügt über einen Kondensator, dessen neuartige Struktur Energieverluste reduziert, da er weniger Wärme entwickelt, was am Ende auch dem Kraftstoffverbrauch zugute kommt.

Das optimierte Layout der inneren Bausteine hat auch den DC-DC-Konverter (von 144 V auf 12 Volt) leichter und kompakter gemacht, während ein überarbeiteter Störschutzfilter die Betriebsgeräusche reduziert.

Im Vergleich zum Auris Hybrid wurde die Ausgangsstromstärke von 120 auf 80 Ampere reduziert, die Arbeitsspannung beträgt im Yaris 520 statt 650 Volt.

Hybrid-Systemleistung

Der 55 kW starke Verbrennungsmotor und der batteriegespeiste Elektromotor entwickeln eine kombinierte Systemleistung von 74 kW/100 PS. Damit bietet der Yaris Hybrid eine im Kleinwagen-Segment einmalige Kombination aus Fahrspaß einerseits und geringen Verbrauchs- und Emissionswerten andererseits.

Mit diesem Antrieb beschleunigt der Yaris Hybrid stufenlos in 11,8 Sekunden von 0 auf 100 km/h und erreicht eine Spitzengeschwindigkeit von 165 km/h. Der Durchschnittsverbrauch beträgt nur 3,5 Liter pro 100 Kilometer, während die CO₂-Emission mit 79 g/km den Klassenbestwert markiert. Zudem ist der Yaris Hybrid in der Lage, Etappen seiner Fahrstrecke immer wieder rein elektrisch und damit völlig emissionsfrei zu fahren. Unter günstigen

Bedingungen sind daher Reichweiten von bis zu 1.000 Kilometern mit nur einer Tankfüllung möglich.

Der Hybrid Synergy Drive in der Praxis

Damit der Yaris Hybrid stets mit maximaler Effizienz unterwegs ist, arbeitet der Toyota Hybrid Synergy Drive® mit unterschiedlichen Betriebsstrategien. Im Stand schaltet der Verbrennungsmotor ab und spart auf diese Weise Kraftstoff. Beim Anfahren arbeiten beide Maschinen zusammen. Bei geringen Geschwindigkeiten und Fahrten mit geringer Last erfolgt der Antrieb ausschließlich über den Elektromotor und damit frei von CO₂-, NO_x- und Partikelemissionen.

Im normalen Fahrbetrieb setzt der Hybridantrieb sowohl den Benziner als auch den Elektromotor in wechselnden Rollen ein. Der Einsatz erfolgt dabei immer im Hinblick auf maximalen Fahrspaß bei minimalem Verbrauch.

Über das elektronisch gesteuerte Bremssystem arbeitet der Elektromotor beim Bremsen und im Schiebetrieb als leistungsstarker Generator. Das regenerative Bremssystem verbessert die Energiebilanz des Hybrid Synergy Drive®, indem es die Bewegungsenergie des Fahrzeugs in elektrische Energie umwandelt und in der Hybridbatterie speichert. Beim nächsten Beschleunigen wird dieser Strom wieder für den Vortrieb genutzt, so erzielt der Yaris Hybrid mehr Reichweite pro Liter Kraftstoff.



Ausgewogener Fahrkomfort und agiles Fahrverhalten

- Immer wieder Strecken emissionsfrei zurücklegen
- Optimiertes Getriebe arbeitet noch komfortabler
- Zwei zusätzliche Fahrprogramme: EV und ECO
- Wendekreis von 10 Metern
- Niedriger Schwerpunkt von 550 mm
- Elektronisch gesteuertes Bremssystem: kraftvolle Verzögerung plus Energie-Rückgewinnung

Der neue Yaris Hybrid beschert seinen Kunden das kultivierte, komfortable und geräuscharme Fahrerlebnis eines umweltschonenden Toyota Hybrid Synergy Drive®. Besondere Qualitäten entwickelt das Fahrzeug beim Bremsen und Beschleunigen, doch auch in Sachen Fahrkomfort und Agilität haben die Ingenieure gute Arbeit geleistet.

Ausgiebige Tests haben schließlich gezeigt, dass der Yaris Hybrid auch in dynamischer Hinsicht überzeugen kann und die Erwartungen der Kunden bei allen Geschwindigkeiten und unter allen Fahrbedingungen erfüllt.

Der Vollhybrid in der Praxis

Praxistests mit dem Toyota Hybrid Synergy Drive haben ergeben, dass der Yaris Hybrid im Pendler-Einsatz durchschnittlich bis zu 66 Prozent der Wegstrecke rein elektrisch und damit lokal emissionsfrei zurücklegen kann. Dies entspricht einem Zeitanteil von 58 Prozent.

Weil der Elektromotor schon aus dem Stand sein maximales Drehmoment bereitstellt, profitiert der Fahrer von einem kraftvollen und nahezu geräuschlosen Antritt, der besonders im Stop-and-Go Verkehr der

Innenstädte Vorteile bietet. Bei Bedarf beschleunigt der Yaris Hybrid in nur vier Sekunden von 0 auf 50 km/h.

Die elektrisch gesteuerte, stufenlos variable Getriebe-Automatik CVT profitiert von einem neuen Regelsystem, das eine progressive Drehzahlsteigerung beim Beschleunigen sicherstellt. Ist die Drosselklappe zu 70 bis 90 Prozent geöffnet, steigt die Motordrehzahl linear zur Fahrgeschwindigkeit an und vermittelt so ein natürlicheres Fahrgefühl beim Beschleunigen.

Darüber hinaus bietet CVT zwei alternative Fahrprogramme, mit denen der Fahrer zwischen einem betont dynamischen oder wirtschaftlichen Fahrmodus wählen kann.

Unter normalen Bedingungen wird der Yaris Hybrid beim Anfahren bis zu einem Tempo von 50 km/h rein elektrisch angetrieben. Den emissionsfreien EV-Modus kann der Fahrer aber auch manuell vorwählen – ein Merkmal übrigens, das nur die Vollhybrid-Technologie bietet.



Bei entsprechend geladener Hybridbatterie kann im EV-Modus eine Strecke von bis zu zwei Kilometern nahezu geräuschlos und frei von CO₂-, NO_x- und Partikelemissionen zurückgelegt werden. Weil der Verbrennungsmotor abgeschaltet bleibt, trägt der EV-Modus entscheidend zum geringen Durchschnittsverbrauch des neuen Yaris Hybrid bei.

Im ECO-Modus reagiert der Verbrennungsmotor zurückhaltender auf die Gasbefehle des Fahrers. Zusammen mit der verbrauchsoptimierten Regelung der Klimaautomatik ist in diesem Modus eine Verbrauchseinsparung von bis zu 10 Prozent im Vergleich zum Normalbetrieb möglich.

Optimale Achslastverteilung und ausgewogenes Fahrverhalten

Der Einsatz hochfester und leichter Spezialstähle spart nicht nur Gewicht, sondern verleiht der Karosserie enorme Festigkeit. Dank der hochfesten Struktur zeigt der Yaris Hybrid ein noch stabileres Fahrverhalten.

Bei einem unveränderten Radstand von 2.510 Millimetern weist die Front des Yaris Hybrid einen nur 20 Millimeter längeren Überhang auf. Und weil Kraftstofftank und Hybridbatterie ihren Platz unter der Rückbank finden, konnten die Ingenieure eine günstige Achslastverteilung sowie einen niedrigen Schwerpunkt realisieren. Auch deshalb überzeugt der neue Yaris Hybrid mit einem sehr ausgewogenen Fahrverhalten.

Aerodynamischer Feinschliff und klassenbester c_w-Wert von 0,286

Die aerodynamischen Qualitäten eines Fahrzeugs nehmen Einfluss auf Kraftstoffverbrauch, Fahrstabilität und Geräuschniveau. Deshalb ist die Karosserie des neuen Yaris Hybrid in jedem Detail besonders strömungsgünstig ausgelegt.

So hat Toyota die Frontpartie neu gestaltet, um einerseits die Kühlluftzufuhr für den Hybridantrieb und andererseits die Umströmung der Karosserie zu optimieren.

Ob Frontschürze, Motorhaube, A-Säule, Dachlinie, Außenspiegel, Heckbereich, Heckleuchten oder Räder: Alle Elemente wurden feinbearbeitet und tragen zur hohen aerodynamischen Effizienz des Yaris Hybrid bei.

Darüber hinaus weist auch der Unterboden zahlreiche Detaillösungen auf, um die Luftströmung unterhalb der Karosserie zu optimieren. Zu den Maßnahmen zählen ein Frontspoiler, eine glattflächige Motorraumabdeckung sowie Luftleitbleche beispielsweise vor den Radhäusern. Auch im Bereich des hinteren Unterbodens sorgen vertikal angeordnete Elemente für einen laminaren Strömungsverlauf und damit für eine erhöhte Fahrstabilität.

Im Ergebnis erreicht der neue Yaris Hybrid einen c_w-Wert von 0,286 und setzt sich damit an die Spitze seiner Klasse.

Agiles Handling und feinfühlige Lenkung

In Sachen Fahrwerk vertraut der Yaris Hybrid auf die bewährte Kombination aus MacPherson-Federbeinen vorn und Torsionslenkerachse hinten. Im Vergleich zu den übrigen Yaris Varianten wurden Feder- und Dämpferabstimmung an die abweichende Achslastverteilung des Hybridmodells angepasst.

Die gewichtsreduzierte MacPherson-Einzelradaufhängung spricht feinfühlig an und vereint hohe Spurstabilität, Agilität und Traktion mit herausragendem Federungskomfort.



Auch an der Hinterachse sparten die Ingenieure Gewicht ein. Wie in den übrigen Modellen profitiert der Yaris Hybrid vom verbesserten Federungskomfort und einer erhöhten Agilität.

Mit einer direkteren Lenkübersetzung reagiert der Yaris Hybrid noch exakter auf Lenkbefehle und liefert dem Fahrer eine präzise Rückmeldung. Steifer ausgelegte Lager reduzieren Reibung und Lenkspiel und optimieren die Lenkpräzision und das Lenkgefühl. Mit einem Wendekreis von nur 10 Metern zeigt sich der Yaris Hybrid im Stadtverkehr und beim Einparken als besonders wendiger Begleiter.

Regeneratives Bremssystem und rollwiderstandsreduzierte Reifen

Neben der elektronischen Bremskraftverteilung EBD, dem Bremsassistenten BA, der Antriebsschlupfregelung TRC und dem Stabilitätsprogramm VSC ist der neue Yaris Hybrid mit dem elektronisch gesteuerten Bremssystem ECB ausgerüstet, das den Einsatz der elektrohydraulischen Bremsanlage und des regenerativen Bremssystems koordiniert.

Vorn kommen innenbelüftete Scheibenbremsen zum Einsatz, hinten verrichten Einfachscheiben ihren Dienst. Zusammen garantieren sie eine kraftvolle Verzögerung und maximale Bremsstabilität.

Aufgrund der effektiven Bremslastverteilung zwischen hydraulischem und regenerativem System ist beim Bremsen und im Schiebetrieb eine maximale Energierückgewinnungsquote über den Elektromotor gewährleistet.

Schließlich tragen auch die rollwiderstandsreduzierten Reifen zur Kraftstoffeinsparung bei. Dabei zeichnen sie sich durch sichere Haftung und einen hohen Abrollkomfort aus.



Ein unschlagbares Angebot im Kleinwagen-Segment

- **Günstigster Vollhybrid am Markt**
- **Kraftstoffverbrauch innerstädtisch nur 3,1 l/100 km**
- **Sehr geringe Wartungskosten**
- **Kompakter Antriebsstrang kommt ohne Kupplung, Anlasser, Lichtmaschine und Antriebsriemen für Nebenaggregate aus**
- **Prognose: geringster Wertverlust in der Klasse**

Mit dem Yaris Hybrid hält die Vollhybrid-Technologie Einzug in das europäische Kleinwagen-Segment. Kunden profitieren von einem außergewöhnlichen Preis-/Leistungsverhältnis, weil das Fahrzeug neben der fortschrittlichen Antriebstechnologie mit einem attraktiven Anschaffungspreis, geringen Wartungs- und Betriebskosten sowie einer hohen Wertstabilität überzeugen kann.

Gerade im Vergleich zu den Dieselfahrzeugen stellt der Yaris Hybrid ein attraktives Angebot im Kleinwagen-Segment dar und punktet mit hohem Fahrkomfort und einer umfangreichen Ausstattung: eine Zweizonen-Klimaanlage, ein stufenloses Getriebe, ein rein elektrischer Fahrmodus und eine Start-Stopp-Automatik sind serienmäßig an Bord.

Mit den geringsten CO₂-Emissionen im Segment (79 g/km) und einer exzellenten Kraftstoffeffizienz bleiben die Betriebskosten auf niedrigem Niveau.

Im EU-Fahrzyklus verbraucht der Yaris Hybrid im Durchschnitt nur 3,5 Liter pro 100 Kilometer und kann unter Idealbedingungen mit einer Tankfüllung

bis zu 1.000 Kilometer zurücklegen. Innerorts beträgt der Verbrauch nur 3,1 Liter pro 100 Kilometer, womit der Einsatz im Stadtverkehr zusätzliche Einsparpotenziale bietet. Dies hält die Betriebskosten selbst dann in Grenzen, wenn die Benzinpreise weiter steigen.

Toyota hat den Hybrid Synergy Drive® des Yaris auf enorme Haltbarkeit bei geringem Service-Aufwand getrimmt. Die Antriebseinheit benötigt weder Kupplung noch Anlasser, und auch sonst übliche Komponenten wie Lichtmaschine oder Antriebsriemen für die Nebenaggregate entfallen. Da folglich geringere Wartungs- und Ersatzteilkosten zu veranschlagen sind, darf der Kunde mit Einsparungen rechnen.

Dank des elektronisch gesteuerten Bremssystems mit regenerativer Bremse kann auch die Lebensdauer der Bremsbeläge ausgedehnt werden. Da auch der Arbeitsaufwand in der Werkstatt entsprechend geringer ist, zählen die erforderlichen Wartungskosten zu den niedrigsten im Kleinwagen-Segment.

Schließlich setzt Toyota eine leistungsfähige Hybridbatterie mit hoher Lebensdauer ein. Dank einer mehr als 15-jährigen Erfahrung im Umgang mit

den Energiespeichern wurde die Hybridbatterie so ausgelegt, dass sie ein ganzes Fahrzeugleben überdauert.

Toyota gewährt auf den neuen Yaris Hybrid eine Vollgarantie von drei Jahren bis zu einer Laufleistung von 100.000 Kilometern. Hinzu kommt eine 5-Jahres-Garantie auf alle Komponenten des Hybridsystems bis ebenfalls 100.000 Kilometer. Schließlich haben Prius Hybrid und Auris Hybrid bereits eindrucksvoll bewiesen, dass der Hybrid Synergy Drive® außerordentlich zuverlässig arbeitet.

Auch das wiederholt gute Abschneiden des Toyota Prius beim JD Power Report oder beim TÜV Report unterstreichen die hohe Zuverlässigkeit des



Hybridantriebs. Daher wird auch der Yaris Hybrid seine Kunden mehr als zufriedenstellen.

In Sachen Werterhalt kann der Yaris Hybrid ebenfalls überzeugen. Prognosen gehen davon aus, dass der Toyota auch in dieser Disziplin den Klassenprimus stellen wird. Nach drei Jahren und 60.000 Kilometer gehen die Annahmen von Restwerten zwischen 51 Prozent (Deutschland) und 41 Prozent (Großbritannien) aus. Dies zeugt einmal mehr vom hohen Vertrauen in die Toyota Hybridfahrzeuge, zumal Prius und Auris Hybrid ähnliche Werte in ihrer Klasse einfahren.



Vorbildliche Ausstattung und hoher Komfort

- **Drei Ausstattungsstufen: Yaris Hybrid, Yaris Hybrid Life, Yaris Hybrid Club**
- **Hohe Sicherheitsstandards wie Yaris 2011 (5 Sterne im Euro NCAP)**
- **Toyota Touch System ab Life, Toyota Touch&Go auf Wunsch**

Der neue Yaris Hybrid ist in den Ausstattungsstufen Yaris Hybrid, Yaris Hybrid Life und Yaris Hybrid Club verfügbar. Mit seinem besonders wettbewerbsfähigen Preis bietet er eine echte Alternative zu den meist teureren Dieselfahrzeugen im Kleinwagen-Segment.

Bereits in der Basisausstattung „Yaris Hybrid“ ist das Fahrzeug mit zahlreichen Komfortmerkmalen ausgerüstet. Dazu zählen eine Zwei-Zonen-Klimaautomatik, ein höhenverstellbarer Fahrersitz, elektrisch einstellbare Außenspiegel, Zentralverriegelung, elektrische Fensterheber vorne sowie ein höhen- und längsverstellbares Lenkrad. Ebenfalls an Bord ist das komplette Sicherheitspaket mit der elektronischen Stabilitätskontrolle VSC, LED-Tagfahrlicht und sieben Airbags inklusive Knieairbag für den Fahrer.

Die mittlere Ausstattungslinie „Yaris Hybrid Life“ ist für 17.900 Euro erhältlich und bietet als wichtigstes Zusatz-Feature das neue Multimedia-Audiosystem Toyota Touch mit 6,1-Zoll-Farb-Touchscreen-Monitor inklusive ECO-Drive-Monitor, Rückfahrkamera, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Lenkradbedienelementen, AUX-Anschluss und USB-Schnittstelle mit iPod-Steuerung. Darüber hinaus umfasst das Ausstattungslevel „Life“ unter anderem Lederbezüge für Lenkrad und Schalthebel, einen zweifach höhenverstellbaren Gepäckraumboden, Rückleuchten mit LED-Technik sowie eine Funkfernbedienung für die Zentralverriegelung.

In der höchsten Ausstattungslinie „Yaris Hybrid Club“ werden die 15-Zoll-Stahlfelgen durch 16-Zoll-Leichtmetallräder ersetzt. Hinzu kommen unter anderem ein Motor-Start-/Stopp-Knopf, Nebelscheinwerfer, Dachspoiler, beheizbare Außenspiegel, elektrische Fensterheber hinten, Handschuhfach mit integrierter Kühlfunktion und eine Höhenverstellung für den Beifahrersitz. Das Topmodell ist für 19.200 Euro erhältlich.

Je nach gewählter Ausstattungslinie können weitere Extras in verschiedenen Paketen geordert werden. So steht für „Life“ und „Club“ das Komfort-Paket mit Abblendlichtautomatik, Smart-Key-System, Geschwindigkeitsregelanlage und automatisch abblendendem Innenspiegel für 700 Euro Aufpreis zur Verfügung. Ein Lounge-Paket mit Teilledersitzen, Sitzheizung vorne, acht Lautsprechern und Privacy Glas ist in der Linie „Club“ für 950 Euro erhältlich. Das Navigationssystem Toyota Touch&Go steht für 550 Euro in den Versionen „Life“ und „Club“ zur Wahl. In allen Ausstattungslinien sind eine Einparkhilfe hinten für 350 Euro sowie die Mica-/Metallic-Lackierung für 460 Euro erhältlich; die Perleffekt-Lackierung montblancweiß kostet 650 Euro Aufpreis.



Toyota Touch&Go

Basierend auf dem Toyota Touch Multimedia-System bietet Toyota mit der Erweiterung Touch&Go für den neuen Yaris Hybrid das derzeit preiswerteste In-Car Navigationssystem auf dem Markt an.

Toyota Touch&Go bietet alle bekannten Navigationsfunktionen, darunter die modernsten Verkehrsinformationen, anpassbare Geschwindigkeitswarnungen und die Darstellung der Autobahn-Beschilderung. Zudem errechnet das System nicht nur die schnellste oder kürzeste Route zum Ziel, sondern auf Wunsch auch die umweltverträglichste Fahrstrecke.

In Verbindung mit einem Bluetooth-fähigen Mobiltelefon bietet Toyota Touch&Go über die Google Local Search Funktion den Zugriff auf die größte und aktuellste Datenbank der Welt. Über Google Maps lassen sich zudem Ziele und Sehenswürdigkeiten bequem von zuhause herunterladen oder direkt als Fahrziel eingeben.

Mit dem Touch&Go System wird das Multimedia-Angebot um eine SMS-Funktion mit Bilddarstellung der jeweiligen Kontakte sowie um eine USB-basierte Album-Funktion für Fotodateien erweitert.

Schließlich stehen zahlreiche Touch&Go Apps zum Download bereit, um beispielsweise aktuelle Benzinpreise, die Parkplatzsituation vor Ort oder regionale Wetterdaten abzufragen.



Toyota Motor Manufacturing France (TMMF) in Valenciennes produziert den einzigen Vollhybriden für das Kleinwagen-Segment

- **Fertigungsstandort für den Yaris seit über zehn Jahren**
- **Erweiterter Produktionsumfang ohne Einfluss auf Fertigungszeiten und Qualität**
- **Zahlreiche Maßnahmen zur Energieeinsparung und zur Vermeidung von Produktionsabfällen**

Seit über einem Jahrzehnt wird der Yaris bei Toyota Motor Manufacturing France (TMMF) im nordfranzösischen Valenciennes gebaut. Von Beginn an war das Werk auf eine effiziente und schlanke Produktion ausgelegt, die sich durch eine reduzierte Lagerhaltung und optimierte Fertigungsprozesse auszeichnet.

Auch deshalb steht der Yaris heute für Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Neue Modellvarianten wie der Yaris Hybrid bestärken TMMF in dem Bestreben, die am besten verarbeiteten Fahrzeuge im Kleinwagen-Segment zu produzieren.

Zur Vorbereitung auf die deutlich komplexere Produktion der Hybrid-Variante waren umfangreiche Maßnahmen im Bereich der Montagebänder erforderlich, denn immerhin stieg die Zahl der bei TMMF auf einer einzigen Straße gefertigten Modellvarianten auf 62.

Im Schnitt besteht ein Yaris aus mehr als 2.600 Einzelteilen, wobei rund 80 Prozent davon als Gleichteile in allen Modellen Verwendung finden. Für die Hybridversion kommen nun 400 neue Komponenten hinzu, darüber hinaus sind 40 Prozent aller Fertigungsschritte neu oder wurden modifiziert. Schließlich musste die Lagerhaltung optimiert und die Zulieferung von Teilen neu organisiert werden.

In mehr als 4.000 Trainingsstunden sind die TMMF Mitarbeiter auf die Endmontage des Yaris Hybrid vorbereitet worden. Dabei lag der Schwerpunkt auf drei Arbeitsfeldern: Einbautechniken für neue Komponenten, die Unterscheidung von Teilen ähnlicher Bauart und die Erfüllung hoher Qualitätsvorgaben. Besonderes Augenmerk galt der besonders empfindlichen Inverter-Einheit.

Mehr als 50 Mitarbeiter wurden zudem für den sicheren Umgang mit Hochspannungskomponenten qualifiziert, die beim nahezu geräuschlosen Testbetrieb im elektrischen EV-Modus überprüft werden müssen. Schließlich stand das neu eingeführte Lackierverfahren für das exklusive Hybrid-Finish in Pearl White auf dem Stundenplan.

Daneben haben logistische Anpassungen wie die Ablaufsteuerung bei der Zulieferung neuer Teile, die stetigen Verbesserungen im Fertigungsprozess (Kaizen) und die Prinzipien des Toyota Produktionssystems dazu beigetragen, dass die Fertigung eines Yaris Hybrid nicht mehr Zeit in Anspruch nimmt als die der Benzin- und Dieselsonversion.



Im TMMF Werk selbst sorgen zahlreiche umweltrelevante Initiativen für die Vermeidung von Produktionsabfällen und eine Reduzierung des Energie- und Wasserverbrauchs.

So konnten in den vergangenen 10 Jahren Abfälle um 34 Prozent reduziert werden, und seit 2007 wird der verbleibende Rest zu 100 Prozent wieder aufbereitet oder recycelt.

Im gleichen Zeitraum hat Toyota pro Fahrzeug im Schnitt folgende Einsparungen realisiert: 27 Prozent Energie, 67 Prozent Wasser und 48 Prozent an flüchtigen organischen Verbindungen, die durch den Einsatz von Lösungsmitteln entstehen.

Seit 2011 stammen 60 Prozent des für die Produktion benötigten Wassers aus Regenwasser oder intern wiederaufbereitetem Wasser. Allein für diese Zwecke wurde ein 6.200 m³ großes Auffangbecken eingerichtet.

Eine 1.020 m² große Photovoltaik-Anlage auf dem Dach beliefert das Verwaltungsgebäude mit Strom, 400 m² große Solar-Paneele wärmen die Luft im Presswerk vor und reduzieren auf diese Weise Heizkosten und CO₂-Emissionen.

Um Verpackungsmaterial zu sparen, nutzen die Zulieferer für ihre Komponenten 400.000 wiederverwendbare Kunststoffboxen, deren Lebensdauer mehr als 10 Jahre beträgt.

Mit dem Auris Hybrid, der bei Toyota Manufacturing UK (TMUK) in England gefertigt wird, und dem neuen Yaris Hybrid ist Toyota der einzige Hersteller,

der in Europa zwei Produktionsstandorte für Vollhybrid-Fahrzeuge unterhält. Beide Werke sind Teil der europäischen Toyota Strategie, fortschrittliche Technologien vor Ort in den Absatzmärkten zu produzieren.

In Valenciennes werden täglich rund 1.000 Fahrzeuge produziert, mithin läuft alle 68 Sekunden ein neuer Yaris vom Band. Für das laufende Jahr strebt TMMF ein Produktionsvolumen von 200.000 Einheiten mit einem Hybrid-Anteil von 25 Prozent an.



Technische Daten

HYBRID ANTRIEBSSTRANG

Bauart	Vierzylinder-Reihenmotor
Kraftstoffart	Ottokraftstoff
Ventiltrieb	DOHC, 16 Ventile, VVT-i
Hubraum (cm ³)	1.497
Bohrung x Hub (mm)	75,0 x 84,7
Verdichtungsverhältnis (:1)	13,4
Max. Leistung kW (PS) bei U/min	55 (74) / 4.800
Max. Drehmoment (Nm) bei U/min	111/3.600-4.400
Abgasnorm	Euro V
Tankinhalt (L)	36
Elektromotor	Permanenterregter Synchronläufer
Max. Leistung kW (PS)	45 (60)
Max. Drehmoment (Nm)	169
Hybridbatterie	Nickel-Metallhydrid
Max. Systemleistung* kW (PS)	74 (100)

KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ	
Getriebeübersetzung	Vorwärts 2,636
	Rückwärts 2,636
Achsübersetzung	3,190

BREMSEN

Bauart	Vorn	Innenbelüftete Scheibenbremsen
	Hinten	Scheibenbremsen
Dimension	Vorn	275 x 22 mm
	Hinten	278 x 9 mm

RADAUFHÄNGUNG

	Vorn	MacPherson Federbeine
	Hinten	Torsionslenker

LENKUNG

Typ	Zahnstangenlenkung, elektrische Lenkunterstützung
Lenkübersetzung	12,8:1
Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag	2,69
Wendekreis (m)	10

FAHRLEISTUNGEN

Höchstgeschwindigkeit (km/h)	165
0 - 100 km/h (s)	11,8

KRAFTSTOFFVERBRAUCH (L/100 KM)

Gesamt	3,5 (3,7 ²)
Innerorts	3,1 (3,4 ²)
Außerorts	3,5 (3,7 ²)

¹ Kombinierte Leistung von Verbrennungsmotor und batteriegespeistem Elektromotor (Toyota Messdaten)

² mit 16-Zoll-Rädern

CO₂-EMISSIONEN (G/KM)

Gesamt	79 (85 ²)
Innerorts	71 (77 ²)
Außerorts	81 (85 ²)

WEITERE EMISSIONEN (MG/KM)

Kohlenmonoxid (CO)	196,8
Kohlenwasserstoffe (HC)	43,5
Nichtmethan-Kohlenwasserstoffe (NMHC)	40,4
Stickoxide (NO _x)	6,0
Partikel	0,0

AUSSENABMESSUNGEN

Länge (mm)	3.905
Breite (mm)	1.695
Höhe (mm)	1.510
Radstand (mm)	2.510
Spurweite vorn (mm)	1.485
Spurweite hinten (mm)	1.470
Überhang vorn (mm)	810
Überhang hinten (mm)	585
Luftwiderstandsbeiwert (c _w)	0,286

GEPÄCKRAUM

Gepäckraumvolumen VDA (L)	286
Länge (mm)	710
Max. Breite (mm)	1.365

GEWICHTE (KG)

Leergewicht (min-max)	1.160-1.235
Zulässiges Gesamtgewicht	1.565

¹ Kombinierte Leistung von Verbrennungsmotor und batteriegespeistem Elektromotor (Toyota Messdaten)
² mit 16-Zoll-Rädern

Ausstattung

AUSSENAUSSTATTUNG	YARIS HYBRID	YARIS HYBRID LIFE	YARIS HYBRID CLUB
Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Design-Chromleiste am Heck	-	serienmäßig	serienmäßig
Türgriffe und Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert	-	serienmäßig	serienmäßig
Außenspiegel elektrisch einstellbar	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Außenspiegel beheizbar	-	-	serienmäßig
LED-Tagfahrlicht	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Nebelscheinwerfer mit verchromten Einfassungen	-	optional	serienmäßig
Privacy Glas	-	-	optional
Dachspoiler	-	-	serienmäßig

MULTIMEDIA- UND INFORMATIONSSYSTEME	YARIS HYBRID	YARIS HYBRID LIFE	YARIS HYBRID CLUB
Toyota Touch	-	serienmäßig	serienmäßig
Radio und CD-Player mit 6 Lautsprechern Audio-Bedienelemente am Lenkrad Bluetooth®-Bedienelemente am Lenkrad Audioeingang (AUX) und USB-Schnittstelle für iPod und MP3-Player Hybrid-Monitor Display für Rückfahrkamera			
Toyota Touch & Go	-	optional	optional
Europakarte mit 2D- und 3D-Kartenansicht Verkehrsschilder-Anzeige auf Autobahnen Tempolimit-Anzeige und Geschwindigkeitswarnung Google Local Search SMS Sende- und Empfangsfunktion (On-screen) Foto-Anzeige Apps			

KOMFORTAUSSTATTUNG	YARIS HYBRID	YARIS HYBRID LIFE	YARIS HYBRID CLUB
Start-/Stopp-Taste	-	optional	serienmäßig
Smart-Key-System	-	optional	optional
Lederlenkrad, Lederschaltknopf u. Lederhandbremshebel mit blauer Kontrastnaht	-	serienmäßig	serienmäßig
Lenkrad höhen- und längsverstellbar	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer	-	optional	optional
Zweizonen-Klimaautomatik	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Handschuhfach gekühlt	-	-	serienmäßig
Panorama-Glasdach	-	-	optional
Follow-Me-Home-Funktion: Scheinwerfer leuchten nach	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Elektrische Fensterheber vorn mit Auf-/Abwärtsautomatik	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Elektrische Fensterheber hinten mit Auf-/Abwärtsautomatik	-	-	serienmäßig
Fahrsitz höhenverstellbar	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Beifahrersitz höhenverstellbar	-	-	serienmäßig
Sitzheizung vorn	-	-	optional
Mittelarmlehne vorn mit blauer Kontrastnaht	-	-	serienmäßig
Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 geteilt umklappbar	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig

SICHERHEIT	YARIS HYBRID	YARIS HYBRID LIFE	YARIS HYBRID CLUB
Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD) und Bremsassistent	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Fahrzeugstabilitätsprogramm (VSC) und Antriebsschlupfregelung (TRC)	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Berganfahrhilfe (HAC)	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Aufprallenergieabsorbierende Sicherheitskarosserie	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Sicherheitsfahrgastzelle	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Karosseriestruktur aus hochfestem Spezialstahl	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Energieabsorbierende Stoßfänger vorn und hinten	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Fahrer- und Beifahrerairbag	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Kopfairbags	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Knieairbag für den Fahrer	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Gurtwarnsystem vorn und hinten	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
3-Punkt-Automatikgurte vorn mit Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Schleudertrauma-Schutzsystem (WIL) für Fahrer und Beifahrer	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Kindersicherung	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
ISOFIX Kindersitzbefestigung hinten auf den äußeren Plätzen	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Energieabsorbierende Lenksäule und Pedalerie	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig

DIEBSTAHLSCHUTZ	YARIS HYBRID	YARIS HYBRID LIFE	YARIS HYBRID CLUB
Wegfahrsperrung	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Zentralverriegelung	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Funkfernbedienung	-	serienmäßig	serienmäßig

Toyota Motor Europe behält sich das Recht vor, Ausstattungsvarianten und Leistungsangaben ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Zudem unterliegen Ausstattungsvarianten und Leistungsangaben den gesetzlichen Bestimmungen und Anforderungen des jeweiligen Landes. Bitte erfragen sie etwaige landesspezifische Bestimmungen bei Ihrer Toyota Pressestelle.

Die in dieser Presseinformation angegebenen Leistungsdaten und Ausstattungsvarianten sowie die abgebildeten Fahrzeuge hängen von zahlreichen Faktoren ab und können daher in den verschiedenen Märkten variieren. Die Fahrzeugfarbe kann aus drucktechnischen Gründen von der original Lackfarbe leicht abweichen.

Bildmaterial

Systemvoraussetzungen:

PC:

Sofern die Systemkonfiguration Ihres Computers es zulässt, öffnet sich ein Dialogfenster "Was soll Windows machen?". Klicken Sie auf "Interaktives Interface starten".

Falls nicht, rufen Sie im Windos Explorer den USB-Wechseldatenträger auf und öffnen Sie start.exe per Doppelklick.

Um die Daten in vollem Umfang zu nutzen, bedarf es folgender Systemvoraussetzungen:

- Windows XP oder höher
- mind. 512 MB RAM
- USB-Anschluss
- Internet Explorer
- Quicktime

Inhalt:

- Interaktives Interface (PC)
- Word-, Excel- and PDF-Dateien
(Acrobat Reader 7.0 wird benötigt)

Apple Power Mac:

Rufen Sie im Finder OS den USB-Wechseldatenträger auf und öffnen Sie start.app per Doppelklick.

Um die Daten in vollem Umfang zu nutzen, bedarf es folgender Systemvoraussetzungen:

- Mac OSX v10.4
- mind. 512 MB RAM
- USB-Anschluss
- Safari
- Quicktime

Verwendung für redaktionelle Zwecke

Das Bildmaterial darf ausschließlich für redaktionelle Zwecke verwendet werden; es darf weder andersweitig verwendet noch an Dritte ohne die vorherige schriftliche Zustimmung von Toyota Motor Europe NV/SA, Avenue du Bourget 60, B-1140 Brüssel, Belgien, weitergegeben werden.

Fahraufnahmen



Yaris_Hybrid_DYN_01_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_02_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_03_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_04_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_05_DPL_2012.JPG



Yaris_Hybrid_DYN_06_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_07_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_08_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_09_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DYN_10_DPL_2012.JPG

Außenaufnahmen



Yaris_Hybrid_STAT_01_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_02_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_03_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_04_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_13_DPL_2012.JPG



Yaris_Hybrid_STAT_14_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_15_DPL_2012.JPG



Yaris_Hybrid_STAT_16_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_05_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_06_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_07_DPL_2012.JPG



Yaris_Hybrid_STAT_08_DPL_2012.JPG



Yaris_Hybrid_INT_01_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_INT_02_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_INT_03_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_INT_04_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_09_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_10_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_11_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_STAT_12_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_INT_05_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_INT_06_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_INT_07_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_INT_08_DPL_2012.jpg

Details



Yaris_Hybrid_DET_01_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DET_02_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DET_03_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DET_04_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DET_05_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DET_06_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_DET_07_DPL_2012.jpg

Technik



Yaris_Hybrid_TEC_01_DPL_2012.JPG



Yaris_Hybrid_TEC_02_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_03_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_04_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_05_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_06_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_07_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_08_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_09_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_10_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_11_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_12_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_13_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_14_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_15_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_16_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_17_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_18_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_TEC_19_DPL_2012.jpg

Produktion



Yaris_Hybrid_MAN_01_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_02_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_03_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_04_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_05_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_06_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_07_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_08_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_09_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_MAN_10_DPL_2012.jpg

Cost of Ownership



Yaris_Hybrid_COST_01_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_02_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_03_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_04_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_13_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_14_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_05_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_06_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_07_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_08_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_09_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_10_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_11_DPL_2012.jpg



Yaris_Hybrid_COST_12_DPL_2012.jpg



Toyota Motor Europe
Product Communications Division
Avenue du Bourget 60 - Bourgetlaan 60
B - 1140 Brussels - Belgium

<http://media.toyota.eu>

Toyota Europe Blog: <http://blog.toyota.eu/>
Follow us on Twitter: @toyota_europe

Laden Sie Den
Toyota Europe Newsfeed
Herunter

