FRANCOFORTE
2017

TOYOTA
PRESS KIT

TOYOTA

ALWAYS A
BETTER WAY

NUOVO TOYOTA LAND CRUISER
Qualità, Durata e Affidabilità dal 1951

PROTOTIPO TOYOTA C-HR Hy-Power
Uno studio di design avanzato ed impattante

IL PROGETTO "TOYOTA FIVE CONTINENTS DRIVE"
La realizzazione di vetture migliori passa per le strade di tutto il mondo

TOYOTA
C-HR
Hy-Power Concept

INDICE

SALONE DI FRANCOFORTE 2017

4 PROTOTIPO TOYOTA C-HR Hy-Power
Premiere mondiale per una più audace reinterpretazione del nuovo crossover.

Per la realizzazione del prototipo Toyota C-HR Hy-Power, un team dello studio ED², il centro stile europeo di Toyota, ha esplorato nuove idee in fatto di colori, trame e rivestimenti per conferire al crossover compatto un nuovo impatto visivo coniugato a una motorizzazione Full Hybrid incredibilmente performante.

8 NUOVO TOYOTA LAND CRUISER
Qualità, Durata e Affidabilità dal 1951

Con i suoi oltre 65 anni di tradizione fuoristradistica, il Land Cruiser resta un'offerta unica per il suo segmento grazie agli straordinari standard di qualità, durata e affidabilità coniugati a una performance senza precedenti e nuovi livelli di lusso e comfort.

14 TOYOTA YARIS GRMN
Nata in pista, realizzata per la strada

Dopo l'esordio al Salone di Ginevra, il lavoro sulla Toyota Yaris GRMN è proseguito senza sosta fino al lancio. Un team di ingegneri ha calibrato la performance e la maneggevolezza della vettura presso un centro di test e sviluppo nei pressi del circuito tedesco del Nürburgring.

20 TOYOTA AURIS
Lancio del nuovo allestimento Auris Touring Sports Freestyle e del Model Year 2018.

A cinque anni dal rinnovamento della gamma, la Toyota Auris sta registrando numeri senza precedenti, con le varianti ibride che sempre più si stanno imponendo nella mix. Il fascino della gamma viene oggi confermato dal lancio dell'allestimento Freestyle della versione Touring Sports, con l'introduzione di nuovi colori e rivestimenti previsti per il Model Year 2018.

22 IL PROGETTO "TOYOTA FIVE CONTINENTS DRIVE"
La realizzazione di vetture migliori passa per le strade di tutto il mondo

Con l'obiettivo di soddisfare la visione del Presidente Akio Toyoda, e cioè realizzare vetture sempre migliori, nel 2014 la Toyota Motor Corporation ha definito un progetto su vasta scala della durata di sette anni: un'iniziativa globale per sottoporre le vetture Toyota al non plus ultra dei collaudi, con test su qualsiasi superficie e condizione climatica in tutti e cinque i continenti.

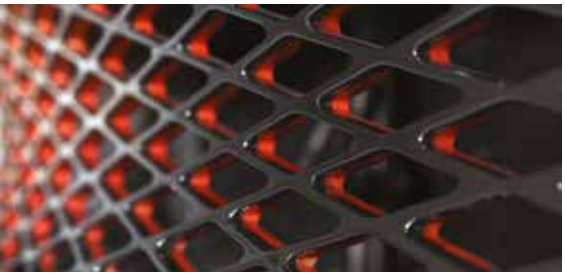
30 BANCA IMMAGINI

Toyota Motor Europe si riserva il diritto di modificare qualsiasi dettaglio delle specifiche e degli equipaggiamenti senza preavviso. Tali specifiche ed equipaggiamenti possono essere soggetti a modifiche a seconda delle necessità e delle esigenze dei singoli paesi. E' possibile fare riferimento al dipartimento PR del proprio paese per ulteriori dettagli. Le immagini delle vetture e le relative specifiche possono variare a seconda dei modelli e delle aree geografiche. I colori delle vetture possono differire leggermente da quelli rappresentati su questa pubblicazione.

PROTOTIPO TOYOTA C-HR Hy-Power

Uno studio di design avanzato ed impattante

Per la realizzazione del prototipo Toyota C-HR Hy-Power, un team dello studio ED², il centro stile europeo di Toyota, ha esplorato nuove idee in fatto di colori, trame e rivestimenti per conferire al crossover compatto un nuovo impatto visivo coniugato a una motorizzazione Full Hybrid incredibilmente performante.



TOYOTA C-HR, il nuovo volto del segmento Crossover, lanciato alla fine del 2016, ha ottenuto da subito un enorme successo grazie a linee seducenti e una performance straordinaria, il tutto basato sull'esclusiva piattaforma Toyota New Global Architecture (TNGA). Anche la disponibilità di una variante Full Hybrid si è dimostrata ampiamente apprezzata dai clienti, prevalendo sul mercato europeo con una copertura di oltre il 75% della mix.

Il modello di serie ha offerto ai designer l'opportunità di esplorare nuove possibilità per la progettazione di una variante ibrida ancora più potente e dalle linee più audaci, uno studio che ha portato alla realizzazione del prototipo C-HR Hy-Power, pronto per la presentazione in occasione del Salone di Francoforte 2017, da parte del centro stile europeo ED² di Toyota con sede nel Sud della Francia.

IL PROTOTIPO

L'obiettivo era quello di sviluppare un un prototipo accattivante partendo dalle linee del Toyota C-HR, un'evoluzione capace di creare un legame tra vettura e cliente ancora più stretto, enfatizzando in particolare il carattere elegante e il divertimento alla guida. Anche il design sottolinea la presenza di una motorizzazione ibrida più potente, una nuova unità che preannuncia la futura espansione del programma ibrido di Toyota.

GLI ESTERNI

Sin dagli inizi del progetto il team di design ha avuto ben chiara l'idea di dover procedere con una customizzazione poco invasiva, evitando quindi di aggiungere elementi posticci per offrire l'impatto visivo desiderato. Al contrario, i designer hanno applicato le loro competenze per amplificare le già consolidate qualità del modello attraverso un utilizzo innovativo di colori, rivestimenti e dettagli. Di fatto, il prototipo è basato sulla stessa scocca del C-HR che già conosciamo.

Riesplorando in maniera più approfondita le sfaccettature che caratterizzano il Toyota C-HR, il team ED² ha trovato ispirazione nelle forze naturali che trasformano il carbonio in diamante e nel modo in cui una roccia possa nascondere un cuore prezioso.

Un ragionamento che ha portato alla realizzazione della nuova vernice Dark Carbon con rivestimento opaco, studiata per accentuare l'interazione tra linee ben definite e superfici scolpite. Questa interazione è rafforzata dall'adozione di inserti in nero opaco, tra cui il lip spoiler anteriore, la superficie che sovrasta il logo Toyota e il rivestimento degli archi passaruota.

Gli elementi cromati consolidano tale effetto, come i bordi dei gruppi ottici, le cornici dei vetri e i cerchi in lega da 20 pollici.

L'adozione di una vernice anodizzata Burning Orange per il montante anteriore, per gli alloggiamenti dei retrovisori e, più nel dettaglio, all'interno dei gruppi ottici, realizza un marcato contrasto con gli altri elementi. Questo colore è stato utilizzato inoltre per mettere in risalto la forma della griglia inferiore.

L'intreccio tra colori, forme e trame offre un effetto ancora più sorprendente sul tetto, con un'esclusiva pellicola sfaccettata che trasforma il nero sul posteriore in un brillante arancione anodizzato sull'anteriore, alternando effetti di brillantezza e opacità.

GLI INTERNI

Gli interni forniscono un'ulteriore reinterpretazione della cifra stilistica esterna confermando l'approccio tono su tono, coniugando tappezzeria e rivestimenti neri con inserti Burning Orange.

I sedili, che garantiscono un incredibile supporto, sono rifiniti in pelle nera con poggiatesta e rinforzi arancioni. La filatura Burning Orange è stata utilizzata per realizzare un esclusivo schema asimmetrico sull'imbottitura, con forme sfaccettate multiple lungo gli schienali

e sui cuscini. Il design viene ripreso dai pannelli interni delle portiere, dotati inoltre di braccioli arancioni. Altre decorazioni del genere sono offerte dagli inserti arancioni sul rivestimento del quadro strumenti, che incornicia il touchscreen del sistema multimediale Toyota Touch 2.

UNA POTENTE MOTORIZZAZIONE IBRIDA

Il prototipo è stato progettato sulla base di una nuova trasmissione ibrida capace di incrementare la potenza e la performance della vettura, superando i 122 CV disponibili sul modello di serie. Questa scelta rispecchia le future strategie del brand in fatto di tecnologia, una visione che prevede la realizzazione di varianti ibride più performanti per tutti i modelli chiave. Maggiori dettagli sull'ampliamento della gamma ibrida saranno disponibili nei primi mesi del 2018.

Intervista: Lance Scott, Chief Designer, Toyota ED²

Lance Scott, alla guida del team che ha progettato il prototipo Toyota C-HR Hy-Power Concept, ci spiega come è stato portato avanti il progetto.

Qual è il contributo che il centro stile ED² ha offerto al progetto C-HR?

Lance Scott: Siamo stati coinvolti nelle primissime fasi del progetto per considerare il design interno ed esterno della vettura. Abbiamo quindi sviluppato gli esterni del prototipo originale che venne presentato a Parigi nel 2014, per poi modificarli in occasione del Salone di Francoforte del 2015 offrendo uno spunto su quale sarebbe stata la cifra stilistica dominante. Per quanto riguarda gli interni abbiamo invece proposto la direzione stilistica selezionata dopo la gara interna, che poi è stata sviluppata per il modello di serie.

Un modello di serie che propone già oggi un design altamente distintivo: come siete riusciti ad ideare un look ancora più audace?

All'inizio del nuovo progetto sapevamo che non ci sarebbe stato bisogno di apportare modifiche

eccessivamente marcate. Sapevamo piuttosto di dover condensare lo spirito del Toyota C-HR in alcuni aspetti, enfatizzando ad esempio la gamma cromatica e riconsiderando gli interni.

Il successo ottenuto dal nuovo C-HR ha in qualche modo influito sul vostro approccio?

Alla luce del successo ottenuto dal nuovo C-HR, nonostante il lancio recente, abbiamo capito che questo progetto non avrebbe dovuto creare confusione con il modello di serie. Abbiamo quindi fatto un passo indietro ed analizzato il progetto originale e il target di clienti, per identificare le aree da sfruttare, per rendere più provocante il design restando comunque fedeli alla cifra stilistica originale.

Quali sfide e quali opportunità vi si sono poste davanti?

La sfida principale riguardava la necessità di non allontanarsi troppo dalle qualità che hanno garantito il successo del modello, ma piuttosto cercare di reinterpretarle in maniera originale. Per fare un esempio, volevamo mantenere l'elevata qualità del C-HR di serie, esplorando però nuovi modi per esprimerne l'unicità degli interni. La scelta di rivestimenti in pelle di elevatissima qualità, di nuovi colori e di cuciture esclusive ci ha consentito di migliorare ulteriormente le già consolidate qualità dell'abitacolo.

In che modo avete reinterpretato la forma sfaccettata del modello originale?

Il tema stilistico ispirato alle sfaccettature di una pietra preziosa ci ha spinti a pensare al processo che trasforma il carbonio in diamante. Le qualità intrinseche del carbonio sono molto interessanti, per questo abbiamo ideato una vernice assolutamente innovativa, dal momento che il suo aspetto non risulta opaco nè brillante ma quasi un'alternanza tra questi due effetti. Questo ci ha fatto pensare poi ai materiali lavici, i quali offrono un contrasto tra la fredda superficie esterna e il nucleo infuocato, e da qui l'ispirazione per creare un colore per il tetto con uno schema cromatico che gradualmente va a trasformarsi, passando dal rosso acceso al nero.

NUOVO TOYOTA LAND CRUISER

Con i suoi oltre 65 anni di tradizione fuoristradistica, il Land Cruiser resta un'offerta unica per il suo segmento grazie agli straordinari standard di qualità, durata e affidabilità coniugati a una performance senza precedenti e nuovi livelli di lusso e comfort.

DISPONIBILE IN OLTRE 190 paesi di tutto il mondo, un numero ineguagliato da altri modelli Toyota, Land Cruiser è diventato un'icona per il mercato 4WD. Le caratteristiche di potenza e resistenza sono migliorate anno dopo anno, garantendo a questo modello la fama di veicolo più affidabile del panorama 4x4 mondiale e di leader in termini di vendite in oltre 10 mercati europei.

Il nuovo Land Cruiser migliora ulteriormente la sua già consolidata reputazione con nuovi e più moderni dettagli esterni, con interni ancora più confortevoli ed eleganti e con straordinarie potenzialità dinamiche, sia su strada che fuoristrada.

La nuova plancia, che alloggia una strumentazione ergonomica e funzionale, monta un sistema multimediale Toyota Touch® 2 & Go da 8 pollici, quadranti Optitron e display multi-informazioni da 4,2" con comandi al volante.

Il comfort di bordo è stato arricchito con l'adozione di un sistema di climatizzazione autonoma per i sedili anteriori, riscaldamento per quelli posteriori e controllo automatico del clima, parabrezza e ugelli lavavetri riscaldati, retrovisori esterni con reclinazione inversa e un nuovo design per la Smart Key.

In Europa Occidentale il nuovo Land Cruiser è alimentato da un motore turbodiesel 2.8 D-4D da 130 kW/177 CV. Sui mercati dell'Europa Orientale il modello è disponibile invece in due motorizzazioni benzina: un'unità 2.7 VVT-i da 120 kW/161 CV e una 4.0 VVT-i da 183 kW/249 CV.

Alla base delle straordinarie potenzialità off-road del modello risiede la sua struttura a dir poco eccezionale, composta da un telaio a longheroni molto solido e resistente alle deformazioni.

La combinazione tra potenza e resistenza non offre soltanto uno straordinario livello di protezione ma aiuta anche a ridurre la torsione della scocca consentendo al cliente di ottimizzare il controllo e il posizionamento della vettura.

La struttura a longheroni riesce inoltre ad isolare l'abitacolo dal movimento delle sospensioni, rendendo confortevoli per gli occupanti anche le più impegnative condizioni fuoristradistiche.

Le numerose funzioni di assistenza alla guida si rivelano estremamente utili anche per facilitare le operazioni dei clienti alle prime armi, un fattore che rende il nuovo Land Cruiser uno dei veicoli a trazione integrale più avanzati, sicuri ed affidabili sul mercato.

Non esiste altro SUV capace di offrire l'eslusiva combinazione tra performance off-road e dinamica di guida offerta da Land Cruiser. La straordinaria presenza su strada e gli eccezionali livelli tecnologici sottolineano le sue credenziali fuoristradistiche coadiuvati da un comfort e un'eleganza senza precedenti.

Ovunque vorrete andare il Land Cruiser vi accompagnerà. Per poi riportarvi a casa.

LAND CRUISER

LAND CRUISER

PIÙ DINAMICO, PIÙ MODERNO, ANCORA PIÙ RESISTENTE

Il design esterno delle diverse generazioni del Land Cruiser da sempre coniuga l'estetica di una vettura capace di sentirsi a proprio agio in qualsiasi ambiente, all'immagine robusta e alla potenza degne un'automobile a trazione integrale.

Il nuovo Land Cruiser conferma questa impostazione sfoggiando uno stile ancora più agile e dinamico, conservando allo stesso tempo i tre punti di forza che lo hanno reso famoso nel mondo:

Total Practicality: con fari e prese d'aria posizionate per massimizzare la sicurezza e la profondità di guado; Total Durability: con tutte le componenti funzionali e quelle della trasmissione protette alla perfezione; Total Capability: con un raggio di sterzata e un'altezza minima da terra studiati per affrontare le condizioni di guida più dure.

Il nuovo Land Cruiser è più lungo della versione uscente di 60 mm, per un totale di 4.480 mm (4.565 mm per la versione 3 porte), ma è comunque dotato di un'eccellente manovrabilità, con un raggio minimo di sterzata pari a soli 5,8 metri (5,2 m per le versioni 3 porte).

Il nuovo modello è basato su alcuni dei classici elementi strutturali della gamma, sfoggiando però alcuni elementi completamente ridisegnati, tra cui il cofano, la griglia del radiatore, i gruppi ottici, i parafango e i paraurti anteriori.

Il cofano è stato progettato per garantire la massima visibilità nella parte centrale. La protezione del vano motore è assicurata dalla forma schiacciata sui lati dei paraurti. Il paraurti alloggia fari fendinebbia, con il margine inferiore degli angoli che spinge verso l'alto e con una sezione centrale strutturata come fosse uno skid plate per offrire le migliori performance fuoristradistiche. La parte alta del parafango è stata innalzata per aiutare il guidatore ad identificare più facilmente le estremità della vettura.

Progettati come un'unica e imponente forma grafica, la griglia del radiatore e i gruppi ottici sono stati collocati in posizione più alta per offrire la massima funzionalità off-road. Le prese d'aria sulla griglia sono state allargate per assicurare un raffreddamento adeguato del vano motore, mentre i fari principali risultano più incassati per evitarne il danneggiamento dovuto ad eventuali ostacoli nella guida fuoristrada.

Sempre il linea con la tradizione, la griglia monta delle barre verticali cromate con sottili prese d'aria. I gruppi ottici, che integrano fari abbaglianti, anabbaglianti, luci di marcia diurna (DRL) e indicatori di direzione, sono equipaggiabili sia con fari alogeni che con luci a LED e alogene, queste ultime dotate di DRL a LED.

IL NUOVO FRONTALE RIPRENDE ED ATTUALIZZA ALCUNI ELEMENTI DI DESIGN CHE HANNO SEMPRE CARATTERIZZATO QUESTO MODELLO

Per consolidare l'aspetto ben piantato a terra della vettura, la sezione inferiore dell'anteriore minimizza l'effetto dello sbalzo sull'angolo di attacco. Assieme ad un'altezza minima da terra pari a 215 mm (205 mm per la versione 3 porte), l'angolo di attacco, di uscita e di dosso (pari rispettivamente a 31, 25 e 22 gradi) massimizzano la performance off-road del nuovo Land Cruiser.

Osservando la vettura di profilo, è possibile notare come il vertice del paraurti anteriore sia stato collocato in posizione rialzata, mentre il cofano, la linea del parafango e i paraurti anteriori e posteriori siano allineati sullo stesso asse orizzontale, conferendo al Land Cruiser un look atletico e più dinamico. La silhouette della vettura è impreziosita dalla scelta tra cerchi in lega a sei razze da 17 pollici con nuovi pneumatici RRC (Rolling Resistance Coefficient), cerchi in lega High Gloss da 18" oppure i nuovi cerchi in lega con 12 razze da 19".

Al posteriore i nuovi elementi includono gruppi ottici con luci di stop a LED, una piccola piastra posteriore inserita nella cornice della targa e un nuovo paraurti con base rialzata in corrispondenza dei margini esterni.

Il nuovo Land Cruiser sarà disponibile a scelta tra dieci colori esterni, due dei quali nuovissimi: Midnight Emerald Blue ed Avant-Garde Bronze metallizzato.

STRAORDINARIA QUALITÀ INTERNA

Gli interni del nuovo Land Cruiser sono caratterizzati da una plancia dal disegno rinnovato per quanto riguarda il quadro strumenti e la consolle centrale. La plancia coniuga una maggiore funzionalità all'eleganza degna di un SUV premium.

Tutti i comandi relativi alla trasmissione, alla guida e al comfort sono raggruppati in aree dedicate e collocati per il massimo dell'ergonomia anche nelle condizioni di guida più estreme.

Il vertice alto della nuova torre centrale è stato abbassato per offrire un aspetto più snello e migliorare la visibilità anteriore durante la guida in fuoristrada. La consolle alloggia un nuovo display multimediale full-colour da 8 pollici, il pannello di controllo del clima e gli strumenti per il controllo della trasmissione.

Dietro alla nuova leva del cambio in pelle sono stati collocati in due zone nettamente separate i comandi per gestire le funzioni di guida e quelle relative al comfort degli occupanti. Questi ultimi includono anche il controllo del clima per i sedili anteriori.

Trattata con una trama Silver Hairline per conferire un effetto metallizzato dalle forme ben definite, la torre della consolle centrale è rivestita con morbidi cuscinetti per assicurare la massima comodità degli occupanti.

Il nuovo quadro strumenti con quattro quadranti, alloggia un display Optitron di precisione. I quadranti si trovano accanto ad un display multi-informazioni TFT da 4,2 pollici che offre al lato guida una gamma completa di dati sulla vettura e sul sistema multimediale. Gestibile anche dal volante, il display visualizza informazioni relative allo stato del veicolo, allo stile di guida, al navigatore ed al sistema audio, oltre a quelle di assistenza alla guida e i messaggi di avviso.

I già elevatissimi livelli di lusso ed eleganza dei nuovi interni sono stati ulteriormente incrementati graie all'adozione di una nuova illuminazione bianca per il quadro strumenti, per la consolle centrale e per i comandi posti sulle portiere. La nuova illuminazione interna prevede luci a LED per il pozzetto piedi anteriore, per il padiglione del tetto e per il cassetto portaoggetti, oltre alle luci sui pannelli delle portiere che conferiscono un ulteriore tocco di eleganza all'abitacolo.

Gli interni del nuovo Land Cruiser sono rifinibili con tre schemi cromatici: Black, Brown/Black e il nuovissimo Premium Beige. A completare la qualità premium dell'abitacolo c'è anche la scelta tra decorazioni Silver Hairline metallizzate, a richiamare il disegno della consolle centrale, e inserti stile legno Light Brown oppure Dark Brown.

MOTORIZZAZIONI DIESEL E BENZINA

Il motore 2.8 D-4D è un'unità da 2.755 cc, 16 valvole DOHC quattro cilindri che sviluppa 130 kW/177 CV a 3.400 giri/min. Coadiuvato da cambio automatico a 6 rapporti, il sistema sviluppa ben 370 Nm di coppia a soli 1.200 giri/min. e una coppia massima di 450 Nm in una fascia tra 1.600 e 2.400 giri/min, per un'accelerazione 0-100 km/h in 12,7 secondi e una velocità massima di 175 km/h. La media di consumi ed emissioni si attesta rispettivamente a 7,4l/100 km e 190 g/km per le versioni 3 porte) e sui 194 g/km.

Se accoppiato al cambio manuale a 6 rapporti, il Land Cruiser 2.8 D-4D sviluppa invece una coppia massima pari a 420 Nm in una fascia tra i 1.400 e i 2.600 giri/min., per un'accelerazione 0-100 km/h in 12,1 secondi e una velocità massima di 176 km/h. In questo caso i consumi e le emissioni registrano rispettivamente 7,4 l/100 km e 194 g/km .

Il motore a benzina da 2.694cc sviluppa una potenza di 120 kW/161 CV a 5.200 giri/min. e una coppia massima di 246 Nm a 3.900 giri/min. Accoppiato al cambio manuale a 5 rapporti, l'unità da 2,7 litri assicura una velocità di 165 km/h e un consumo medio pari a 12.3 l/100 km. Se equipaggiata con cambio automatico a 6 rapporti, la velocità si attesta a 160 km/h e un consumo medio pari

a 12.5 l/100 km.

L'unità benzina 4.0 VVT-i è equipaggiata con un cambio automatico a 6 rapporti, sviluppando 183 kW/249 CV 5.600 giri/min. e 381 Nm di coppia a 4.400 giri/min. Con un'accelerazione 0-100 km/h in 9,7 secondi e una velocità massima di 175 km/h, questo motore restituisce emissioni di 256 g/km e consumi di 10,8 l/100 km nel ciclo combinato.

GAMMA COMPLETA DI SISTEMI DI SICUREZZA

Gli allestimenti High del nuovo Land Cruiser sono equipaggiati con pacchetto 'Toyota Safety Sense', la più completa ed avanzata gamma di sistemi di sicurezza mai realizzata da Toyota.

Coniugando una telecamera e un radar ad onde millimetriche per garantire la massima sicurezza sia a bordo che all'esterno della vettura, questo esclusivo pacchetto include un sistema Pre-Crash (PCS) con funzione di rilevamento pedoni, Adaptive Cruise Control (ACC), Lane Departure Alert (LDA) ed Automatic High Beam (AHB).

Tra le ulteriori funzioni di supporto alla guida figurano il Blind Spot Monitor (BSM) con Rear Cross Traffic Alert (RCTA) e un Tyre Pressure Warning System (TPSW) di ultima generazione.

SPECIFICHE	2.8 D-4D 6MT	2.8 D-4D 6AT	2.7 DUAL VVT-I 5MT	2.7 VVT-I 6AT	4.0 VVT-I 6AT
MOTORE					
Tipo	4 cilindri in linea		4 cilindri in linea		6 cilindri a V
Carburante	Diesel		Benzina		Benzina
Meccanismo valvole	16 valvole DOHC		16 valvole		24 valvole DOHC con Dual VVT-i
Cilindrata (cm^3)	2.755		2.694		3.956
Alesaggio x corsa (mm)	92,0 x 103,6		95,0 x 95,0		94,0 x 95,0
Rapporto di compressione (:1)	15,6:1		10,2:1		10,4:1
Potenza max. (CV) kW/giri/min.	(177)130/3.400		(161)120/5.200		(282)207/5.600
Coppia max. (Nm/giri/min.)	420/1.400-2.600	450//1,600-2,400	246/3.900		387/4.400
RAGGIO MINIMO DI STERZATA					
Pneumatico (m)	5,8 (5 porte) 5,2 (3 porte)		5,8		
Scocca (m)	5,9 (5 porte) 5,2 (3 porte)		5,9		
PERFORMANCE					
Velocità max (km/h)	175		165		175
0-100 km/h (sec)	12,1	12,7	12,3	12,5	9,7
CONSUMI					
Ciclo combinato (l/100 km)	7,4		11,6	11,7	10,8
Capacità serbatoio (l)			87		
Emissioni di CO_2					
Ciclo combinato (g/km)	194		288	292	256
DIMENSIONI ESTERNE					
Lunghezza totale (mm)	4.840 (5 porte) 4.335 (3 porte senza ruota di scorta) 4.505 (3 porte con ruota di scorta)			4.840 (5 porte)	
Larghezza totale (mm)			1.855		
Altezza totale (mm)	1.845 (5 porte) 1.830 (3 porte)			1.845 (5 porte)	
Passo (mm)	2.790 (5 porte) 2.450 (3 porte)			2.790 (5 porte)	
Altezza minima da terra (mm)	215 (5 porte) 205 (3 porte)			215 (5 porte)	
Angolo di attacco (gradi)			31		
Angolo di uscita (gradi)			25		

TOYOTA YARIS GRMN

Nata in pista, realizzata per la strada

Dopo l'esordio al Salone di Ginevra, il lavoro sulla Toyota Yaris GRMN è proseguito senza sosta in vista del lancio sul mercato previsto per la fine dell'anno. Un team di ingegneri ha calibrato la performance e la maneggevolezza della vettura presso un centro di test e sviluppo nei pressi del circuito tedesco del Nürburgring.

LA GRMN è la purosangue sportiva della gamma Yaris, calibrata e messa a punto dopo il ritorno Toyota nel Mondiale Rally con la Yaris WRC. Una vettura la cui performance è ulteriormente sottolineata dai cerchi in lega BBS da 17 pollici, da freni più potenti, dal terminale di scarico centrale e dal design, con una scocca che sfoggia i colori bianco, nero e rosso della scuderia Toyota GAZOO RACING. Sotto il cofano si nasconde invece un potente motore 1.8 sovralimentato da 212 cavalli, una caratteristica unica per il segmento B.

SVILUPPATA SUL CIRCUITO DEL NÜRBURGRING

Nel 2015 un prototipo venne spedito in un impianto Toyota nei pressi del leggendario circuito tedesco del Nürburgring. Qui un gruppo selezionato di specialisti Toyota provenienti dall'Europa e dal Giappone ha messo a punto la performance e la maneggevolezza della vettura lavorando tanto in pista, ad esempio sulla famosa Nordschleife, quanto sull'ampia varietà di strade presenti nei dintorni del Nürburgring, dalle velocissime Autobahns fino ai tortuosi percorsi di montagna. Toyota crede che se un'auto è capace di dimostrare le sue potenzialità in questo contesto, allora sarà per essa possibile farlo dappertutto.

Il nome GRMN annuncia immediatamente i grandi sforzi investiti su questa vettura, un acronimo che significa 'Gazoo Racing tuned by the Masters of the Nürburgring'. Il team ha sviluppato le proprie competenze grazie alla partecipazione agli sport motoristici, lavorando al fianco di piloti professionisti e attraverso intensi programmi di sviluppo. Il team ha raccolto inoltre una grande esperienza sul campo lavorando con Toyota Gazoo Racing in occasione degli eventi sportivi sul circuito del Nürburgring.

Dall'esordio al Salone di Ginevra il team ha continuato a lavorare per definire quali fossero le aree della vettura ancora migliorabili. Ogni singola componente è stata sottoposta ad affinamenti per consentire all'impianto di Toyota Motor Manufacturing France di Valenciennes di trovarsi nelle condizioni migliori per trasformare la Yaris GRMN in una vettura di serie. La produzione sarà supervisionata quindi da un team di TMMF altamente specializzato, mentre tutte le unità saranno sottoposte ad uno speciale controllo della qualità, che prevederà inoltre un approfondito test drive.

MOTORE E PRESTAZIONI

Il cuore di ogni grande vettura sportiva è un grande motore, e Yaris GRMN non fa

eccezione. Il suo motore benzina 16 valvole e 4 cilindri da 1,798 cm^3 è dotato di sistema con compressore volumetrico sovralimentato Magnussen Eaton e Dual VVT-i Intelligent Variable Timing per le valvole di aspirazione e di scarico. L'unità 2ZR-FE è fabbricata dalla Toyota Manufacturing UK ed è stata adattata per poter essere montata sulla piattaforma della Yaris.

Con un rapporto di compressione 10:1, il motore sviluppa una potenza di 212 CV* (156 kW) a 6.800 giri/min. e una coppia massima di 249 Nm a 5.000 giri/min. La potenza viene trasferita alle ruote anteriori grazie ad un cambio manuale a 6 rapporti, ottenendo un'accelerazione 0-100 km/h in 6,3 secondi e una velocità massima di 230 km/h limitata elettronicamente.

L'installazione del sovralimentatore si è dimostrata una sfida particolarmente ardua da affrontare considerando il poco spazio a disposizione nel vano motore della Yaris GRMN. La soluzione è stata trovata con l'installazione del sovralimentatore, del sistema di raffreddamento e della presa d'aria, in un singolo alloggiamento. Il raffreddamento viene gestito da un intercooler per il sovralimentatore e da uno scambiatore di calore, entrambi posizionati davanti al radiatore, e da un'ampia presa d'aria a migliorare il funzionamento del motore. Il sistema di alimentazione è stato a sua volta rivisto adottando componenti di un'unità V8.

Con un peso in ordine di marcia mantenuto a soli 1.135 chiogrammi, Yaris GRMN ha ottenuto il miglior rapporto peso-potenza della sua classe con soltanto 5,35 kg per cavallo.

TELAIO E MANEGGEVOLEZZA

La potenza dei 212 CV viene trasferita su strada grazie al differenziale antislittamento Torsen. La rigidità del telaio è stata invece arricchita mediante l'adozione di nuovi supporti nella parte inferiore del veicolo e di una barra duomi che collega le torri della sospensione anteriore.

Le molle più corte garantiscono alla vettura la massima aderenza all'asfalto (un'altezza da terra inferiore di 24 mm rispetto alla Yaris standard), grazie anche all'adozione di ammortizzatori sviluppati in partnership con Sachs e di una barra stabilizzatrice anteriore dal diametro più ampio (26 mm). La nuova sospensione rappresenta un'evoluzione del montante anteriore MacPherson e dell'assale torcente presenti sul modello standard.

Per garantire sempre il pieno controllo della sua potenza, Yaris GRMN adotta freni ad elevate prestazioni, con ampi dischi scanalati da 275 mm, pinze anteriori a quattro pistoncini e dischi da 278 mm sul posteriore. Le pinze bianche, visibili dietro le sottili razze dei cerchi in lega, rappresentano una caratteristica unica della Yaris GRMN.

* Dati soggetti ad omologazione definitiva

I leggeri cerchi in lega multi-razza BBS da 17 pollici aiutano non soltanto a ridurre il peso della vettura ma consentono anche l'installazione di freni più grandi e la massima sensibilità dello sterzo, garantita inoltre dall'equipaggiamento con pneumatici Bridgestone Potenza RE050 205/45R17.

SISTEMA DI SCARICO AD ALTE PRESTAZIONI

Il sistema di scarico è stato completamente ridisegnato, un lavoro molto difficile da portare a termine visto lo spazio di lavoro ridotto a disposizione degli ingegneri, che hanno puntato inoltre a realizzare la migliore gestione possibile del calore sul sottoscocca. L'obiettivo era la riduzione della pressione di scarico e il controllo del rumore e delle emissioni. Una sfida che ha portato inoltre all'incremento della potenza e alla realizzazione di una melodia di scarico incredibilmente esaltante. Il nuovo design ha consentito inoltre la riduzione dell'altezza della vettura.

SCOCCA E DETTAGLI STILISTICI

Come la sua controparte del panorama rallistico, Yaris GRMN è basata sulla versione tre porte del modello standard. La vettura propone un ampio ventaglio di caratteristiche esclusive, tra cui l'alettone posteriore verniciato di nero, il particolare design del paraurti posteriore, il diffusore posteriore, la griglia anteriore a nido d'ape e, ancora una volta a richiamare il disegno della versione rallistica, il terminale di scarico centrale dalla forma ovale.

Il modello sfoggia inoltre un'esclusiva vernice bianca con dettagli rossoneri sul cofano e sui battitacco, altro richiamo alla

PER ASSICURARE IL CORRETTO TRASFERIMENTO DELLA POTENZA ALLE RUOTE, LA VETTURA E' STATA DOTATA DI UN DIFFERENZIALE TORSEN A SLITTAMENTO LIMITATO

Toyota Yaris WRC, e tetto nero con l'unica antenna Shark del segmento. Il lip anteriore è verniciato di rosso, mentre i gruppi ottici a LED assicurano uno straordinario impatto visivo dovuto all'adozione di inserti neri.

DESIGN DELL'ABITACOLO

L'abitacolo rispecchia il carattere sportivo della vettura, con sedili sportivi realizzati specificamente per la vettura dalla Toyota Boshoku, per il massimo delle prestazioni in termini di supporto e tenuta.

Per realizzare una vera auto sportiva degna delle credenziali TOYOTA GAZOO Racing, nessun dettaglio di Yaris GRMN è stato trascurato: la vettura è dotata infatti di un esclusivo pulsante di avviamento e di un volante sportivo rivestito in pelle mutuato dalla coupé GT86. Yaris GRMN monta inoltre una pedaliera sportiva in alluminio, inserti in alluminio e un esclusivo quadro strumenti con display TFT.

SPECIFICHE	YARIS GRMN
MOTORE	
Codice	2ZR-FE
Tipo	4 cilindri in linea
Meccanismo valvole	DOHC 16 valvole con Dual VVT-i
Alimentazione	EFI
Sovralimentatore	Magnuson Eaton
Cilindrata (cm^3)	1.798
Alesaggio x corsa (mm)	80,5 x 88,3
Rapporto di compressione (:1)	10,0 : 1
Potenza max. (CV/ kW @ giri/min)	212/156 @ 6.800 rpm*
Coppia max. (Nm @ giri/min)	249 @ 5.000 rpm*
Livello emissioni	Euro 6(b)
CAMBIO	
Tipo	Manuale
Rapporti (:1)	
1a	3,538
2a	1,913
3a	1,31
4a	0,971
5a	0,714
6a	0,619
Retromarcia	3,333
Rapporto differenziale (:1)	4,214
PERFORMANCE	
Rapporto peso/potenza (kg/CV)	5,35*
Velocità max. (km/h)	230 (limitata elettronicamente)
Acc. 0 - 100 km/h (secondi)	6,3 - 6,5*
CONSUMI (l/100)	
Ciclo combinato	7,5*
Capacità serbatoio (litri)	42
EMISSIONI DI CO_2 (g/km)	
Ciclo combinato	170*

SPECIFICHE	YARIS GRMN
TELAIO	
Sospensione anteriore	Montante MacPherson
- springrate	34,6 N/mm
- ammortizzatori	Sachs Performance
Diametro barra stabilizzatrice (mm)	26 mm
Sospensione posteriore	Assale torcente
- spring rate	34,2 N/mm
- ammortizzatori	Sachs Performance
Sterzo	Pignone & cremagliera, Servosterzo Elettrico
Rapporto totale (:1)	12,8 : 1
Giri da un estremo all'altro	2,28
Raggio minimo di sterzata pneumatici/scocca (m)	10.2/11.0
Freni	
Anteriori (diametro x spessore mm)	Dischi scanalati ventilati (275x25) 4 pistoncini
Posteriori (diametro x spessore mm)	Dischi solidi (278 x 9) Pistoncino singolo
Pneumatici	Bridgestone Potenza RE050 205/45R17
DIMENSIONI ESTERNE (mm)	
Lunghezza	3.945
Larghezza	1.695
Altezza	1.510
Passo	2.510
Carreggiata anteriore	1.465
Carreggiata posteriore	1.455
Altezza minima da terra	Ribassata di 24 mm rispetto alla vettura di base
Cx (coefficiente di penetrazione)	0,312
CAPACITÀ BAGAGLIAIO (dm^3)	
Capacità con sedili posteriori in posizione (VDA)	286
DIMENSIONI INTERNE (mm)	
Lunghezza	1.915
Larghezza	1.420
Altezza	1.250
PESI (kg)	
Peso in ordine di marcia min/max	1.135
Massa complessiva del veicolo	1.545

* Dati soggetti ad omologazione finale

TOYOTA AURIS

Lancio del nuovo allestimento Auris Touring Sports Freestyle e del Model Year 2018

A cinque anni dal rinnovamento della gamma, la Toyota Auris sta registrando numeri senza precedenti, con le varianti ibride che sempre più si stanno imponendo nella mix. Il fascino della gamma viene oggi confermato dal lancio dell'allestimento Freestyle della versione Touring Sports, con l'ingresso di nuovi colori e rivestimenti previsti per il Model Year 2018.

DAL 2012 AURIS recita un ruolo di rilievo per il brand Toyota grazie al posizionamento nel cuore del mercato europeo. La Toyota Auris di seconda generazione è un modello progettato e realizzato in Europa, capace di soddisfare le elevate aspettative dei clienti del segmento C, con affinamenti continui in termini di qualità, di stile e di prestazioni.

Toyota presenterà alcuni dei più recenti sviluppi in occasione del Salone di Francoforte, affinamenti studiati per consolidare ed ampliare il fascino della gamma all'interno di un mercato sempre più competitivo, tra cui il lancio dell'edizione Auris Touring Sports Freestyle e del nuovo Model Year 2018.

IL SUCCESSO DELL'IBRIDO

La tecnologia Full Hybrid di Toyota è stata introdotta sulla prima generazione del modello nel 2010 e da subito questa variante ha visto incrementare la mix di vendite. Sempre più clienti considerano infatti l'ibrido come prima scelta rispetto alle motorizzazioni tradizionali. La tecnologia ibrida Toyota è riconosciuta universalmente per i bassi consumi e le emissioni ridotte, ma i suoi benefici si estendono anche alla guida fluida e silenziosa, capace di neutralizzare gli effetti stressanti del traffico.

Nel 2016 le varianti ibride delle versioni Hatchback e Touring Sports hanno coperto circa il 60% della mix europea, una crescita confermata

anche dai dati del 2017, che segnano vendite ibride pari ai due terzi della mix.

Nel Vecchio Continente, Toyota ha venduto oltre 1,26 milioni di Auris, con circa 400.000 di queste dotate di sistema Full Hybrid. Dal 2012 ad oggi la gamma ha incrementato sensibilmente il volume di vendite annuo, superando le 144.000 unità nel 2016.

AURIS TOURING SPORTS FREESTYLE EDITION

L'allestimento Freestyle è caratterizzato da un elegante stile urbano, una reinterpretazione della variante Touring Sports che tanto successo ha riscosso tra clienti e addetti ai lavori.

Questa Special Edition monta archi passaruota e minigonne laterali verniciati di nero e protezioni anteriori e posteriori per il sottoscocca rifinite in alluminio. L'aspetto deciso della vettura è conferito inoltre dalla griglia anteriore nera, dai cristalli posteriori oscurati e dai rivestimenti argentati dei retrovisori, oltre che dai cerchi in lega da 17" a cinque razze doppie rifinite in nero e argento.

L'allestimento Freestyle offre ai clienti gli stessi benefici della versione Touring Sports, con la scelta tra motorizzazioni benzina, diesel e Full Hybrid, e con una capacità di carico posteriore che raggiunge i 1.685 litri con i sedili ribaltati, l'ideale per chi necessita di molto spazio per soddisfare le proprie esigenze.

L'allestimento Freestyle verrà lanciato come edizione speciale limitata e sarà sul mercato europeo a partire da dicembre.

AURIS MODEL YEAR 2018

Il Salone di Francoforte sarà l'occasione per offrire i primi spunti della nuova gamma Auris 2018, con affinamenti in termini di qualità e stile ed esterni moderni e ancora più sportivi.

La gamma di colori esterni è stata ampliata con la disponibilità della nuova vernice blu per i modelli Bi-Tone. Sarà disponibile inoltre la nuova, favolosa tonalità Manhattan Grey, una nuova sfumatura metallizzata dai toni più intensi e meno brillanti. Questa vernice sarà disponibile anche sui modelli Bi-Tone in combinazione con la vernice nera del tetto, dell'antenna Shark, dello spoiler posteriore, della griglia anteriore e dei retrovisori. I battitacco neri saranno disponibili come optional, mentre la griglia nera sarà disponibile di serie sugli allestimenti Style.

IL PROGETTO "TOYOTA FIVE CONTINENTS DRIVE"

La realizzazione di vetture migliori passa per le strade di tutto il mondo

Con l'obiettivo di soddisfare la visione del Presidente Akio Toyoda, e cioè realizzare vetture sempre migliori, nel 2014 la Toyota Motor Corporation ha definito un progetto su vasta scala della durata di sette anni: un'iniziativa globale per sottoporre le vetture Toyota al non plus ultra dei collaudi, con test su qualsiasi superficie e condizione climatica in tutti e cinque i continenti.

IL PROGETTO FIVE CONTINENTS Drive nasce per diffondere il concetto di miglioramento continuo a tutti i dipendenti Toyota e per consentire la progettazione di vetture capaci di sorprendere i clienti e di superare qualsiasi tipo di aspettativa. Un progetto a lungo termine che nasce per avvicinare tra loro i 340.000 membri del gruppo Toyota presenti in tutto il mondo.

"Le strade formano le persone, e le persone progettano le automobili": un concetto che rappresenta la spina dorsale di questo ambizioso progetto, che consenta agli ingegneri di lasciare la scrivania per 'sentire' la strada, per percepire in prima persona come la performance della vettura possa variare in base alle condizioni più disparate, e per ottenere quindi nuovi e più specifici punti di vista. Avvicinandosi ai clienti e ascoltandone i feedback, Toyota potrà capirne meglio le esigenze e le varie tipologie di utilizzo.

Il progetto Five Continents Drive è assolutamente in linea con il desiderio di Akio Toyoda di realizzare automobili divertenti da guidare. Queste le parole del Presidente: "Volevo che i nostri dipendenti cambiassero percezione relativamente al lavoro che svolgono, e credo che questo progetto possa aiutarci. Se decidiamo di realizzare vetture per poi venderle soltanto nell'ottica del profitto, rischiamo di diventare un'azienda che pensa soltanto alla prospettiva economica. Non è possibile progettare una macchina basandosi esclusivamente sui dati dei test. È per questo che dobbiamo sperimentare in prima persona le strade ed i contesti in cui i clienti guidano le nostre macchine. Soltanto avendo a disposizione tali informazioni potremo aspirare a nuove competenze ingegneristiche e riuscire nell'intento di realizzare vetture sempre migliori."

NUOVE MOTIVAZIONI

I primi due continenti coperti dal progetto hanno riscosso un grande successo, coinvolgendo attivamente tutti i dipendenti che vi hanno preso parte. Quasi 70.000 chilometri sono stati coperti (alcuni su strade inesplorate) dall'Australia al Nord-America, passando recentemente anche per l'America Latina.

Il progetto è partito nel 2014 in territorio australiano, dove è possibile trovare circa l'80% delle tipologie di carreggiate più impegnative del pianeta. Il team si è spostato attraverso il paese affrontando le superfici più accidentate, partendo e poi ritornando a Melbourne, dove si trova la sede della Toyota Motor Corporation Australia. La spedizione ha coperto oltre 20.000 chilometri in 72 giorni con 13 vetture.

SONO STATI COPERTI QUASI 70.000 KM CON LO SCOPO
DI PRODURRE VETTURE SEMPRE MIGLIORI

La spedizione, denominata 'Ever-Better', si è poi trasferita nel 2015 in America Settentrionale percorrendo 28.000 chilometri in 109 giorni con 24 modelli della gamma Toyota. Una spedizione che è stata suddivisa in due tranche, la prima in estate partita dal Texas e un secondo itinerario, invernale, che prevedeva il gelo dell'Alaska e del Canada.

Nel 2016 la spedizione, composta da 16 unità Toyota, si è diretta verso l'America Latina, dove i 20.000 chilometri sono stati suddivisi in tre tappe da 78 giorni, la prima delle quali dal Brasile al Paraguay, la seconda in Cile, Perù e Bolivia e la tappa conclusiva a coprire Argentina ed Uruguay.

L'ITINERARIO PREVEDE DI PERCORRERE ALCUNE DELLE STRADE PIU' IMPEGNATIVE DI OGNI CONTINENTE

Quest'anno sarà il turno dell'Europa, quindi il progetto proseguirà i suoi spostamenti in Africa ed Asia per poi concludersi nel 2020 in Giappone. Un 2020 nel paese del Sol Levante che vedrà la città di Tokyo ospitare i Giochi Olimpici e Paralimpici, di cui Toyota sarà un Top Sponsor offrendo servizi di mobilità sostenibile all'intera kermesse.

AUTOMOBILI MIGLIORI GRAZIE AL COINVOLGIMENTO DI TUTTI E CINQUE I SENSI

Il progetto Five Continents Drive è condotto sotto l'egida del TOYOTA GAZOO Racing, il brand globale che gestisce le attività motorsport del gruppo Toyota.

Kiichiro Toyoda, il fondatore di Toyota, disse una volta che gli sport motoristici sono di fondamentale importanza per la progettazione di un'automobile e per il settore Automotive nel suo insieme, un testimone passato di generazione in generazione e che oggi è incarnato dal team TOYOTA GAZOO Racing.

Il team rappresenta oggi l'impegno del gruppo Toyota di oltrepassare i limiti per perfezionare costantemente i propri prodotti attraverso gli sport motoristici. Questo significa che tutto ciò che impariamo spingendo la performance delle nostre vetture al massimo, cerchiamo poi di tradurlo in benefici per i nostri modelli di serie.

Ma lo spirito del team TOYOTA GAZOO Racing va anche oltre questo concetto. Caratterizzato dall'obiettivo di progettare e realizzare vetture sempre migliori, il progetto Five Continents Drive nasce per sviluppare le risorse umane esponendo i partecipanti alle più svariate ed impegnative condizioni di guida. Un'esperienza studiata per affinare tutti e cinque i sensi e per insegnare a 'sentire' tanto

la strada quanto la macchina, e creare quindi le competenze per realizzare vetture sempre migliori.

UN TEAM, UNA PASSIONE

Amalgamando i membri del gruppo Toyota provenienti dai cinque continenti, il progetto punta ad incrementare la collaborazione tra di essi. Guidando alcuni dei modelli Toyota più amati dal pubblico, il progetto si propone come il test definitivo per collaudare vetture reali nel mondo reale.

L'itinerario porta i partecipanti su alcune delle superfici più ostiche che i diversi continenti hanno da offrire e a visitare i diversi impianti Toyota presenti lungo la strada: un percorso che prevede carreggiate trafficate ma anche la scoperta dell'ignoto e di strade sconosciute.

La spedizione ha già affrontato in passato condizioni di guida estreme, rinvigorendo così la passione e lo spirito avventuroso del brand Toyota. Percorrendo distanze ben più lunghe di quanto non fossero state coperte in passato, gli ingegneri Toyota hanno potuto far rivivere il divertimento intrinseco della guida. Un approccio olistico che, unito alla comprensione di come le vetture siano realizzate attraverso un lavoro corale, ha portato a capire il perché di tanto amore nutrito dai clienti nei riguardi del brand Toyota. Nasce tutto dal concetto di unità: realizzare vetture sempre migliori capaci di superare le aspettative dei clienti a prescindere dalla cultura, dai valori e dalle singole abitudini.

IL PROGETTO FIVE CONTINENTS DRIVE IN EUROPA

Quello europeo è uno dei territori più complessi ed evoluti della Terra, tanto a livello ambientale quanto a livello culturale, con oltre 30 idiomi diversi parlati.

Conosciuta come la culla del settore Automotive, l'Europa propone un ampio ventaglio di sfide e di opportunità completamente diverse rispetto a quelle offerte dai continenti in cui il progetto si è spostato nei mesi passati, con la sua miscela esclusiva di storia, cultura, politiche e leggi che ha definito le diverse condizioni di guida dei diversi paesi.

L'itinerario europeo del progetto è stato definito da un gruppo di tecnici ed ingegneri Toyota di grande esperienza e attraverserà una fetta importante del Vecchio Continente: saranno oltre 20 i paesi visitati dal progetto in due diverse tappe, per una copertura di 19.000 chilometri.

L'itinerario verrà diviso in due tranche, considerando un calendario estivo e uno invernale in maniera tale da affrontare l'intera varietà di condizioni climatiche che l'Europa ha da offrire: dal feroce caldo estivo del Portogallo, passando per l'umidità claustrofobica dei centri urbani fino alle strade ghiacciate della penisola scandinava.

La tranche estiva, della durata di otto settimane, coprirà circa 13.000 chilometri nella parte sud-occidentale del Vecchio Continente e terminerà nella sede belga della Toyota Motor Europe, a Bruxelles.

SARANNO VISITATI OLTRE 20 PAESI IN DUE TRANCHES, PER UN TOTALE DI 19.000 KM

L'itinerario porterà i partecipanti su alcune delle tipologie di strada più emblematiche d'Europa, come i tortuosi passi di montagna, le rotatorie, le pavimentazioni in sanpietrino, passando per le anguste stradine dei centri storici ma anche sulle velocissime Autobahn tedesche.

La seconda parte della spedizione, della durata di quattro settimane, si svilupperà invece nella parte nord-orientale del continente per un totale di circa 6.000 chilometri. Partendo da Copenhagen, in Danimarca, il viaggio si concluderà presso la sede del TOYOTA GAZOO Racing World Rally Team di Puuppola, in Finlandia.

LA LEGGENDA DEL NÜRBURGRING

La spedizione estiva vedrà inoltre i partecipanti mettersi alla prova sul leggendario circuito tedesco del Nürburgring: stabilito come punto intermedio di questo primo itinerario, il Nürburgring rappresenta per Toyota un luogo che rasenta la sacralità, considerandone la vicinanza alla sede di Colonia del team TOYOTA GAZOO Racing.

Il team ha partecipato per la prima volta alla 24 Ore del Nürburgring nel 2007. Rinomato per essere il circuito più impegnativo del panorama automobilistico, quello del Nürburgring è un impianto di grande importanza per TOYOTA GAZOO Racing, e proprio per questo è stato scelto come uno dei punti chiave per il progetto Five Continents Drive.

Con il suo asfalto irregolare e la rapida successione di pendenze, il Nürburgring è l'unico tracciato al mondo che presenta le stesse caratteristiche delle carreggiate che percorriamo tutti i giorni. Si dice che dieci giri del Nürburgring equivalgano a circa 800 chilometri sulle strade pubbliche, e che quindi il circuito sia il modo migliore per testare i limiti dei piloti e delle macchine.

Il Nürburgring è anche conosciuto come la 'Terra Sacra' per i costruttori Automotive proprio perché viene considerato il banco di prova ideale per testare le automobili. La parte montana in particolare viene sfruttata al meglio grazie alla pendenza, pari al 17%, e a un cambio d'altitudine di 300 metri.

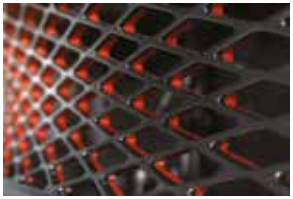
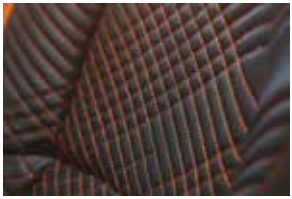
Sono proprio queste sfide a rendere il Nürburgring un luogo quasi spirituale per il team TOYOTA GAZOO Racing, un impianto che ci ha sempre aiutato a crescere e migliorare.

OBIETTIVI A LUNGO TERMINE

Il traguardo finlandese non rappresenterà però la conclusione del progetto europeo, perché tutti i dati e le informazioni raccolte, insieme ai feedback dei clienti e alle esperienze vissute dal team, verranno condivisi con il resto dell'organizzazione per avvicinarsi ulteriormente all'obiettivo finale, e cioè la realizzazione di vetture sempre migliori.

BANCA IMMAGINI

Altre immagini di Francoforte 2017 sono disponibili sulla nostra newsroom

TOYOTA MOTOR ITALIA

Communication & External Affairs
Via Kiiciro Toyoda, 2
00148 Roma

http://newsroom.toyota.it
Facebook: www.facebook.com/ToyotaItalia
Twitter: www.twitter.com/toyota_italia
Linkedin: www.linkedin.com/company/toyota-motor-italia
Youtube: www.youtube.com/user/ToyotaItalia
Instagram: instagram.com/toyota_italia

bit.ly/2wxu3Xo